

ACUERDO DEL CONSEJO GENERAL DEL INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO POR MEDIO DEL CUAL SE APRUEBAN LOS DISEÑOS DE LOS MATERIALES ELECTORALES PARA EL PROCESO ELECTORAL LOCAL 2021-2022.

ANTECEDENTES

I. El veintidós de septiembre de dos mil veintiuno, mediante oficio INE/DEOE/2398/2021, fueron notificados al Instituto Electoral de Quintana Roo (en adelante Instituto) los formatos únicos de materiales electorales, a fin de que éste ajuste a dichos diseños la elaboración de los materiales electorales.

II. El veintitrés de septiembre de dos mil veintiuno, se recibió del Instituto Nacional Electoral (en adelante INE), un correo electrónico en alcance al oficio referido en el antecedente que precede, mediante el cual se hace de conocimiento a este Instituto, el calendario a cumplir por parte de los Organismos Públicos Locales (en adelante OPL), las Juntas Locales Ejecutivas del Instituto Nacional Electoral (en adelante JLE) y la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del INE (en adelante DEOE) para la personalización, revisión y validación, respectivamente de los diseños y especificaciones técnicas de los documentos y materiales electorales de los OPL, el cual es el siguiente:

Cronograma para revisión y validación de documentos y materiales de OPL	
Actividad	Fecha límite
Envío de la DEOE a JLE y OPL de los formatos únicos de diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales.	22/09/2021
Personalización por parte de los OPL de los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales.	11/10/2021
Entrega inicial de los OPL a las JLE de los formatos únicos de diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales.	12/10/2021

Revisión por parte de las JLE de los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales, presentados por el OPL y atención de éste a las observaciones.	05/11/2021
En su caso, atención por parte de los OPL a las observaciones emitidas por la JLE.	08/11/2021
Entrega a la DEOE de los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales (una vez que se cuente con la conformidad de los mismos por parte de las JLE).	10/11/2021
Revisión por parte de la DEOE de los diseños y especificaciones técnicas de documentos y materiales electorales presentados por el OPL (previa revisión y liberación por parte de las JLE).	14/12/2021
En su caso, atención por parte de los OPL a las observaciones emitidas por la DEOE.	14/12/2021
Validación por parte de la DEOE de los diseños y especificaciones técnicas de los documentos y materiales electorales del OPL.	15/12/2021
Aprobación por parte del Consejo General del OPL de los diseños y especificaciones técnicas de los documentos y materiales electorales.	31/12/2021

En tal sentido, atendiendo al calendario remitido por el INE, la Dirección de Organización del Instituto (en adelante la Dirección), llevó a cabo los trabajos de adecuación y personalización de los formatos únicos referidos en el Antecedente I, de conformidad con el artículo 160 del Reglamento de Elecciones emitido por el INE (en adelante Reglamento), mismos que fueron remitidos en su oportunidad a la JLE y a la DEOE.

III. El siete de diciembre de dos mil veintiuno, la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del INE notificó mediante el Sistema de Materiales Electorales OPL (en adelante Sistema), el Visto Bueno a los diseños de materiales electorales.

IV. Con fecha ocho de diciembre de dos mil veintiuno, se recibió vía correo electrónico el oficio INE/DEOE/2784/202, suscrito por el Mtro. Sergio Bernal Rojas, Titular de la DEOE, mediante el cual, valida los diseños de los materiales electorales, señalando que el Instituto puede proceder con su aprobación e iniciar los trámites administrativos para su impresión.

V. El quince de diciembre de dos mil veintiuno, se llevó a cabo la sesión de la Comisión de Organización, Informática y Estadística del Instituto (en adelante la Comisión), ampliada a las y los demás integrantes

del Consejo General del Instituto (en adelante Consejo General), en la cual se presentaron los diseños de los materiales electorales a utilizarse en el Proceso Electoral Local 2021-2022 (en adelante Proceso local).

VI. El quince de diciembre de dos mil veintiuno, la Dirección elaboró el proyecto del presente Acuerdo junto con sus anexos y los turnó a la Consejera Presidenta para que lo someta a consideración de la Junta General del Instituto (en adelante Junta General).

VII. El diecisiete de diciembre de dos mil veintiuno, la Junta General aprobó el proyecto del presente Acuerdo junto con sus anexos, y los turnó a la Consejera Presidenta a efecto de que los someta a consideración del Consejo General.

En consecuencia, el presente Acuerdo es presentado a la consideración de este Órgano Superior de Dirección, conforme a los siguientes:

CONSIDERANDOS

1. Que con fundamento en el artículo 41, párrafo segundo, Base V, apartado C, numeral 1 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, en relación con los artículos 98, numerales 1, 2 y 104 de la Ley General de Instituciones y Procedimientos Electorales; artículo 49 fracción II de la Constitución Política del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo (en adelante Constitución local); artículos 97, 120, 128 y 137, fracciones II y XIX de la Ley de Instituciones y Procedimientos Electorales para el Estado de Quintana Roo (en adelante Ley local) el Instituto, es el organismo público autónomo responsable de la función estatal de preparar, desarrollar, organizar y vigilar las elecciones locales, y es atribución de su Consejo General, dictar normas y previsiones destinadas a hacer efectivas las disposiciones de la Ley local, así como acordar la elaboración e impresión del material electoral, por lo cual es competente para dictar el presente Acuerdo.

2. Que el artículo 155, fracción VI de la Ley Local, refiere como atribución de la Dirección de Organización elaborar, supervisar y evaluar los sistemas logísticos para el resguardo y distribución de la documentación y materiales electorales utilizados en cada elección.

3. Que las fracciones I, II, III, V, VI, VII, VIII y IX del artículo 303 de la Ley Local, establecen que los Presidentes

de los Consejos Distritales entregarán a cada Presidente de Mesa Directiva de Casilla, entre otros las urnas para recibir la votación, el líquido indeleble, la documentación, formas aprobadas, útiles de escritorio, el instrumento para marcar la credencial para votar y demás elementos necesarios, los instructivos que indiquen las atribuciones y responsabilidades de los funcionarios de la casillas y los cancelos o elementos modulares que garanticen que el elector pueda emitir su voto en secreto. A los Presidentes de Mesas Directivas de Casillas Especiales, les será entregada la documentación y materiales antes señalados, con excepción de la lista nominal de electores, en lugar de la cual recibirán los medios informáticos necesarios para verificar que los electores que acudan a votar se encuentren inscritos en la lista nominal de electores que corresponda al domicilio consignado en su credencial para votar.

4. Que de conformidad con el artículo 343 de la Ley Local, se formará un paquete electoral para cada elección que contendrá diversos materiales electorales, tales como el expediente de casilla, el sobre que contenga las boletas sobrantes inutilizadas, el sobre que contenga los votos válidos, el sobre que contenga los votos nulos y el sobre que contenga la lista nominal de electores.

5. Que, tal como se señala en el Antecedente II del presente documento jurídico, y de conformidad con los artículos 150 y 160 del Reglamento y su Anexo 4.1, la Dirección llevó a cabo los trabajos de adecuación y personalización de los formatos únicos proporcionados por el INE en el Sistema, de acuerdo a las características propias de la elección en la Entidad, para lo cual se llevó a cabo un trabajo coordinado con la JLE y la DEOE en el proceso de verificación y emisión de observaciones, así como para su atención por parte de la Dirección, cumpliendo así con los aspectos legales, económicos, técnicos y funcionales establecidos en el propio Reglamento.

En mérito de lo anterior, es necesario referir que el día siete de diciembre de dos mil veintiuno, la DEOE del INE notificó mediante el correo electrónico, el Visto Bueno a los diseños de documentación electoral.

6. Que en fecha ocho de diciembre de dos mil veintiuno, la DEOE del INE notificó mediante el oficio INE/DEOE/2784/202, la validación a los diseños de los materiales electorales a utilizarse durante la jornada electoral del cinco de junio de dos mil veintidós.

7. Que, en atención a los formatos únicos de material electoral y a lo dispuesto en el Reglamento, la Dirección de Organización, a efecto de que el Consejo General se pronuncie respecto a los diseños de material electoral a utilizarse en el Proceso Electoral Local 2021-2022, tuvo a bien realizar el diseño de

cada uno de los materiales electorales a utilizarse en el Proceso local, siendo estos los siguientes:

MATERIAL

1. Cancel Electoral
2. Urna Gubernatura
3. Urna Diputaciones Locales
4. Caja Paquete Gubernatura 25 cm
5. Caja Paquete Diputaciones Locales 25cm
6. Base Porta Urna
7. Caja Contenedora de Material Electoral 20 cm
8. Dado marcador
9. Liquido indeleble
10. Marcador de Boletas
11. Mampara Especial

8. Que, resulta trascendental aprobar los diseños del material a utilizarse en el Proceso electoral, así como sus especificaciones técnicas, con la debida anticipación, toda vez que representa el insumo necesario para el desarrollo de las actividades subsecuentes del proceso de elaboración del referido material. Lo anterior en virtud de que este proceso productivo se compone de un conjunto de actividades concatenadas que requieren de elementos técnicos objetivos sobre los cuales se elaboren los materiales electorales, ya que éstos son sustanciales en los procesos electorales, toda vez que a través de ellos se garantizan las acciones que desarrollen los ciudadanos, los partidos políticos, las autoridades electorales y funcionarias o funcionarios de las Mesas Directivas de Casilla el día de la Jornada Electoral, que en el caso particular del Estado, tendrá verificativo el día cinco de junio de dos mil veintidós.

De ahí que, de conformidad con lo previsto en la fracción IV del artículo 155 de la Ley local, resulte conducente, instruir a la Dirección a fin de proveer lo necesario para la elaboración y distribución del material electoral autorizado por este Consejo General.

En consecuencia, resulta procedente que este Órgano Superior de Dirección, se pronuncie favorablemente con respecto al presente Acuerdo, así como de sus anexos respectivos.

Por lo anteriormente expuesto y fundado, el Consejo General emite el presente:

ACUERDO

PRIMERO. Se aprueba el presente Acuerdo y sus anexos respectivos en la forma y términos expresados en sus Antecedentes y Considerandos.

SEGUNDO. Se aprueban los diseños de los materiales electorales a utilizarse en el Proceso Electoral Local 2021-2022, los cuales forman parte integral del presente Acuerdo.

TERCERO. Instrúyase a la Dirección de Organización, para que proceda a la adopción de las acciones necesarias a efecto de darle debido cumplimiento al presente Acuerdo.

CUARTO. Notifíquese el presente Acuerdo y sus anexos mediante vía electrónica por conducto de la Consejera Presidenta al Titular de la Unidad Técnica de Vinculación con los Organismos Públicos Locales del INE, para los efectos correspondientes.

QUINTO. Notifíquese el presente Acuerdo y sus anexos mediante vía electrónica por conducto de la Secretaria Ejecutiva a las y los integrantes del Consejo General, Junta General y al Titular del Órgano Interno de Control.

SEXTO. Fíjese el presente Acuerdo y sus anexos respectivos en los estrados y en la página oficial de Internet del Instituto.

SÉPTIMO. Cúmplase.

Así lo aprobaron por unanimidad de votos de la Consejera Presidenta Mayra San Román Carrillo Medina; las Consejeras Electorales Elizabeth Arredondo Gorocica, Claudia Ávila Graham, Maisie Lorena Contreras Briceño, María Salomé Medina Montaña, los Consejeros Electorales Adrián Amílcar Sauri Manzanilla y Juan César Hernández Cruz del Consejo General del Instituto Electoral de Quintana Roo, en sesión

extraordinaria celebrada el día diecisiete de diciembre del año dos mil veintiuno en la Ciudad de Chetumal, Capital del Estado de Quintana Roo.


MTRA. MAYRA SAN ROMÁN CARRILLO MEDINA
CONSEJERA PRESIDENTA


LIC. MAOGANY CRYSTEL ACOPA CONTRERAS
SECRETARIA EJECUTIVA

La presente hoja de firmas es parte integrante del Acuerdo *IEQROO/CG/A-221-2021* del Consejo General del Instituto Electoral de Quintana Roo.



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección:	2,099
Canceles electorales para SIMULACRO:	0
Instructivos para el armado del cancel electoral (Incluye cantidad para SIMULACRO):	2,099
	0

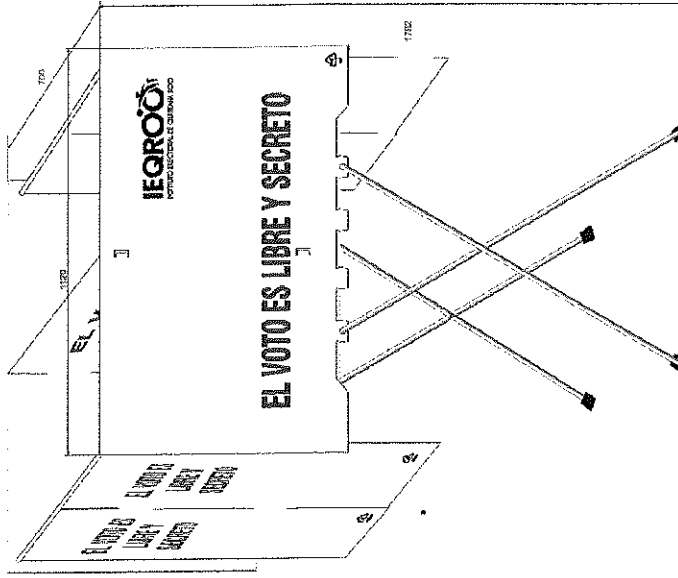
COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empastrarán en las cajas contenedoras del material electoral.
 Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.
 En los dobles del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los cancelos correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		Componentes del Cancel:		ELABORO:	
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.		REVISO:	
Ensamblado:		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.		APROBO:	
ACOTACIONES:		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extraleigada.		EQUIPO:	
Escala:		NORMAS:		Varios	
Máximos		NMX-E-062-CNCP-2010		ASTM-B557-15	
Sin escala		NMX-W-131-SCFH-2004		ASTM D638-14	
		NMX-W-081-SCFH-2004		ASTM D256-10e1	
		NMX-W-047-SCFH-2013		NMX-T-024-SCFH-2010	

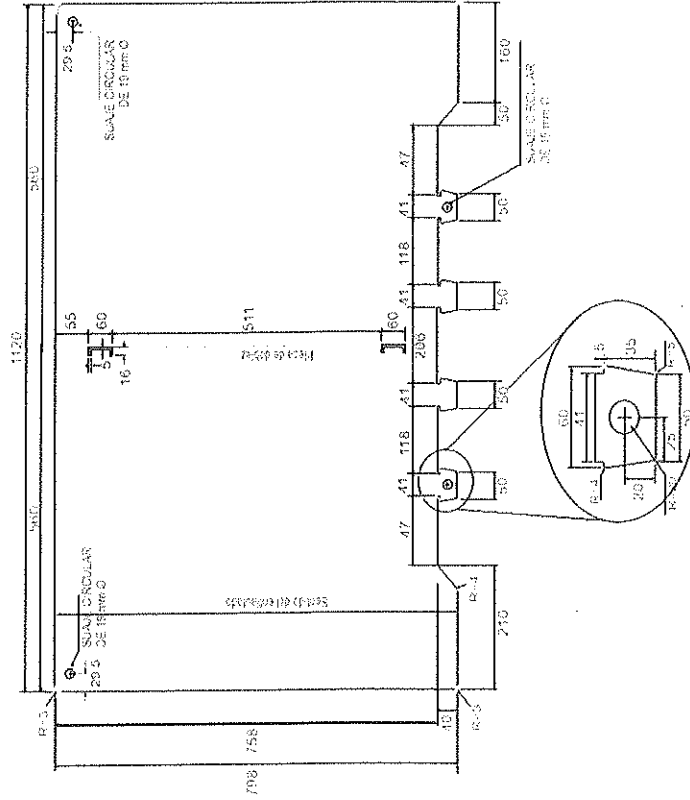


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

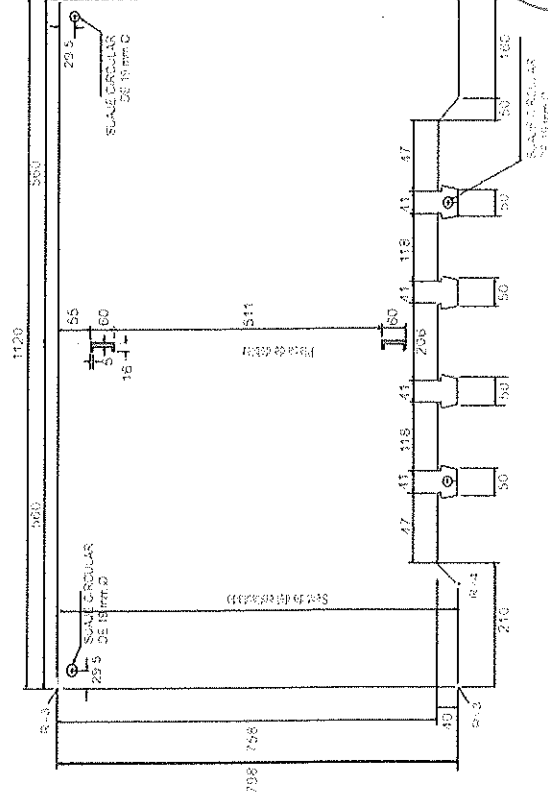
CAMBIO

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

DIMENSIONES GENERALES DE LOS SEPARADORES LATERALES:



Detalle de seguros inferiores tipo flecha:
50 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
40 mm (± 2.0 ; -0.0 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento a la base).



Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
Separadores laterales		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.152.85 mm).		REVISIÓN:	
Largo: 1120 mm.		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770.630g/m ²).		APROBACIÓN:	
Alto: 798 mm.		Ancho de flauta: 3 mm.		EQUIPO:	
Tolerancias: (± 2.0 mm; -0.00 mm).		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020		PROCESO:	
ACOTACIONES:		ASTM-D 256-10e1		Extrusión y Suajado	
Módulos		Sin escala		Extrusoras, Suajadoras	

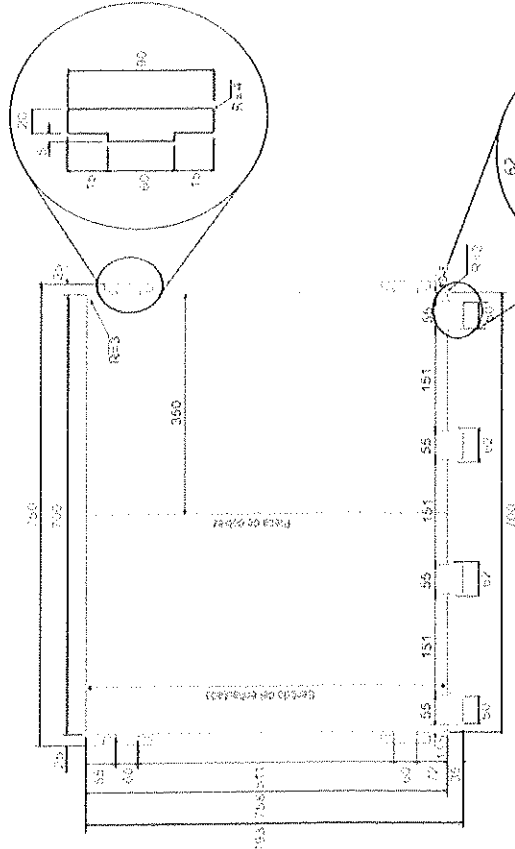


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		29-oct-21
2		11-nov-21

DIMENSIONES GENERALES DEL SEPARADOR CENTRAL:



Detalle de seguros laterales:

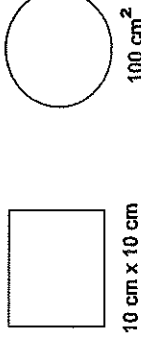
Dimensiones de los seguros laterales:
90 mm (± 1 mm) de largo.
25 mm (± 1 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento al separador lateral)

Seguros inferiores tipo flecha:
50 a 62 mm (± 1 mm) de largo.
35 mm (± 2 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento a la base).

Esquinas Redondeadas:
11 mm de Radio (± 1 mm).

Especimen de ensayo:
Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



Detalle de seguros inferiores del separador central:
62 mm x 30 mm, r=3 mm, r=5 mm

Nota: Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL. Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

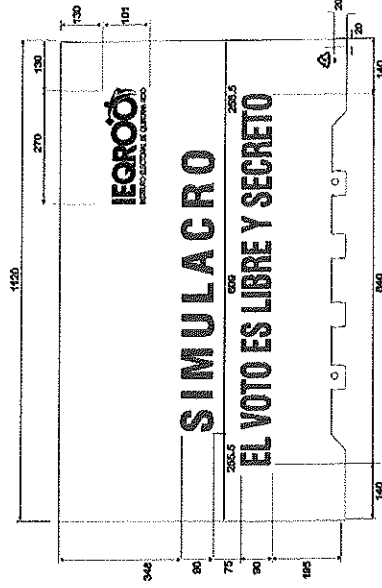
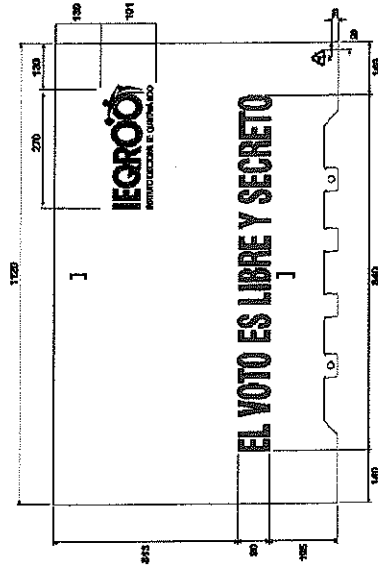
Nota: Las cuchillas deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
Separador central		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).		Enflautado en posición vertical.	
Largo: 750 mm (± 2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²).		Aditivo U.V. 0.1% en peso.	
Alto: 793 mm (± 2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros		Ancho de flauta: 3 mm.		Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Escala:		NMX-E-004-NYCE-2020		Extrusión y Suajado	
Milímetros		ASTM-D 256-10e1		EQUIPO:	
Sin escala		ASTM D1938-14		Extrusoras, Suajadoras	

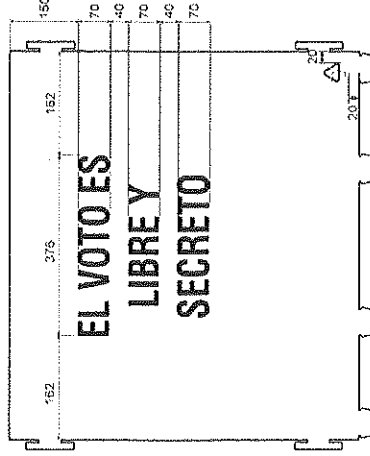
CAMBIO

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL



Logotipo del IEQROO

De 270 mm de largo x 101 mm de alto.

Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Impresiones en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Impresiones en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras

en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de

263 puntos (negrillas). Comprimido al 20%.

Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:

SIMULACRO. Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los cancelos a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Separadores laterales y central

DIMENSIONES:

Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm).

Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).

ACOTACIONES:

ESCALA: Sin escala

Millímetros

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Tinta: UV o base agua.

Impresión en serigrafía.

A una tinta.

Color: negro.

NORMAS:

NMX-E-232-CNCP-2014

NOM-252-SSA-2011

ELABORÓ:

Jesús Regalado

REVISÓ:

Jesús Regalado

APROBÓ:

Jesús Regalado

PROCESO:

Serigrafía

EQUIPO: Suajadora y

Maquina de serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

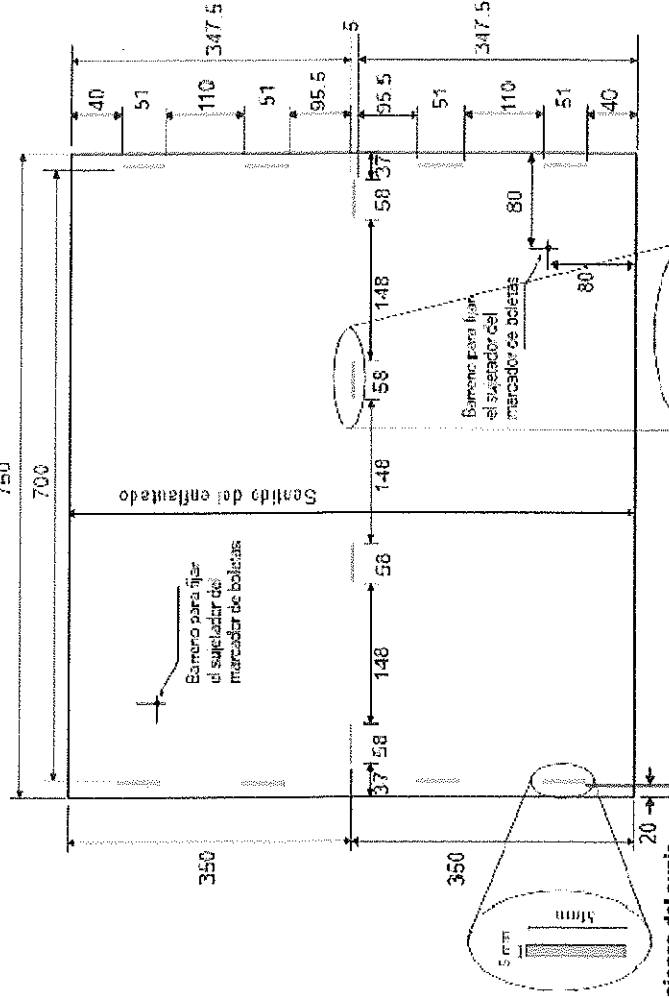
CAMBIO

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

BASE DEL CANCEL ELECTORAL

Dimensiones del barreno:

Barreno para sujetador del
 marcador de boletas
 Diámetro: 5mm



**Detalle y dimensiones del suaje
 para formar ranuras en
 los bordes laterales
 (cuatro por lado):**
 Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

**Detalle y dimensiones del suaje
 para formar ranuras al centro:**
 (Cuatro en total): Largo: 58 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

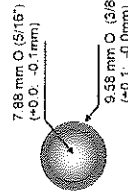
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
Base		Lámina de polipropileno copolimero corrugado extruido.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	Jesús Regalado
DIMENSIONES:		Calibre: 4mm. (+6%) (4.243.76 mm).		Aditivo UV. 0.1% en peso.	REVISOR:
Base: 700 mm x 750 mm (+2.0 mm).		Gramaje: 800g/m ² (+10%) (880/720g/m ²).		Enfautado en posición vertical.	
ACOTACIONES:		Ancho de flauta: 5 mm.			APROBADO:
ESCALA:	Sin escala	NORMAS:	NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO:	
Millímetros				Extrusión y Suajado	
				EQUIPO:	
				Extrusora y Suajadora	

CAMBIO

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

Pin Botón:

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

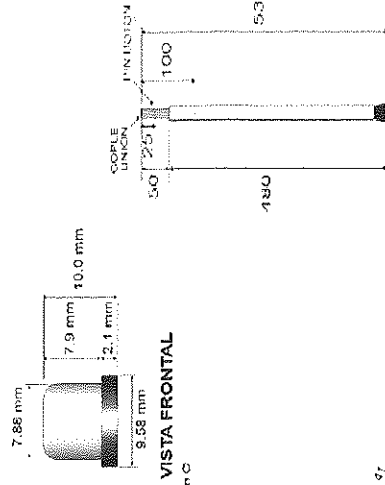


VISTA SUPERIOR

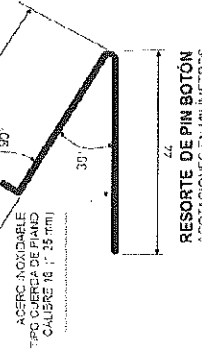
1.6 mm Ø
BARRERON POR LA PARTE INFERIOR DEL PIN BOTÓN PARA INTRODUCIR RESORTE

VISTA INFERIOR

Dimensiones Pin Botón:



VISTA FRONTAL



RESORTE DE PIN BOTÓN
ACOTACIONES EN MILÍMETROS

Dimensión de la extensión inferior de las patas:
Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.

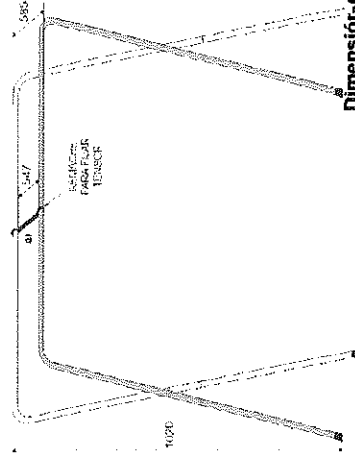
Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:
Calibre: 18 (1.24 mm).
Ángulos: 30° y 90° botón.

Patatas del cancel: Tipo tijera en forma de "U":

Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
4 regatones de hule acrílico para exterior.

Cople unión:

Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.
Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.



Tensor tipo correa:
De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

Sujeción del tensor:
Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).

DIÁMETRO EXTERIOR
24 mm (+0.0; -0.5 mm)

DIÁMETRO INTERIOR
17.34 mm (11/16") (+0.0; -0.5 mm)

Diám 25.96 mm

Regatón

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrílico de forma cónica con estrías en el extremo inferior.

22.28

2.78

25.06

25.96

VISTA INFERIOR DEL REGATÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Patatas tipo tijera y componentes

DIMENSIONES:

Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180mm (±2.0mm).

Abiertas: altura 1020 mm x abertura 585mm (±2.0 mm).

ACOTACIONES:

ESCALA:

Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Patatas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".

Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2".

Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.

Pin Botón de latón de 9.53 mm (3/8").

NORMAS:

ASTM B557-15

ELABORACIÓN:

Jesús Regalado

REVISIÓN:

REVISIÓN:

APPROBACIÓN:

EQUIPO: Dobladora de tubo, soldadora, sierra contadora de metales, remachadora.

PROCESO:

Doblado de tubo



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

CAMBIO

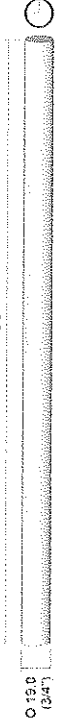
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

TUBO CORTINERO

Dimensiones del tubo cortinero:

700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm ($\frac{3}{4}$ ") de diámetro exterior (+1.0 mm);
 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.

700



TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

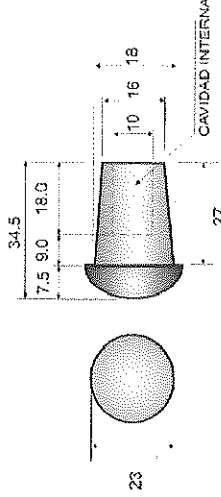
23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
 7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

18.0 mm diámetro mayor.
 16.0 mm diámetro menor.
 27 mm de largo.

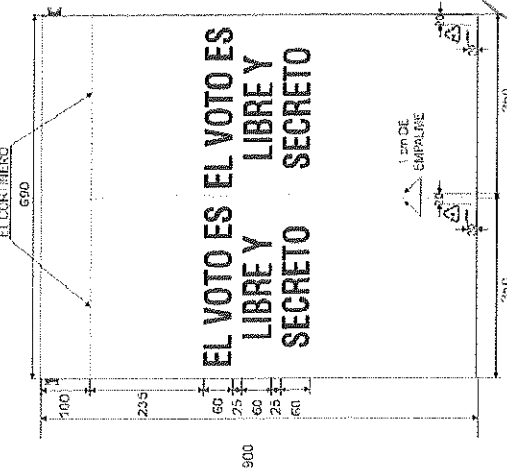
Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.



Dimensiones de cortinillas:

PLIEGUE PARA INTRODUCIR EL CORTINERO



Impresión sobre cortinillas:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negritas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos.
 Comprímido al 25%

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Cortinas, cortinero y tapones		Tubo de polietileno de alta densidad color gris.	Cortinas de polietileno de baja densidad
DIMENSIONES:	Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam.	Tapón de interior para cortinero en	Color blanco opaco
	Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).	Hule muelle color negro	Calibre: 600 (+10%) (860/540)
		Dureza 60-65 Shore "A"	Impresión en flexografía.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
	Milímetros Sin escala	NMX-E-004-NYOE-2020 ASTM D256-10e1 ASTM D1938-14	ASTM D1004-13 NMX-E-114-CNCP-2013 Moldeo / Extrusión
		EQUIPO: Prensa Hidráulica / Exensore	
		ELABORÓ: Jesús Regalado	
		REVISÓ:	
		APROBÓ:	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

CAMBIO

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

PASO 1
COLOCACIÓN DE LOS SEPARADORES:
ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA

PASO 2
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:
COLOCAR LA BASE EN LA PARTE DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICAR QUE SE ENCAJEN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.

PASO 3
ARMADO DE PATAS:
PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LA PATAS INTRODUCIR EL COPLE Y ALINEAR EL PIN Y COPLE CON EL ORIFICIO DEL TUBO, PRESIONAR LA EXTENSION HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUJE UN "CLICK".

PASO 4
COLOCACIÓN DE LAS PATAS:
DESPLIEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAYESARRO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.

PASO 5
UNA VEZ ARMADO EL CANCEL ENTRE DOS PERSONAS SUELTARLO DE LA PATAS PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE LAS PATAS.

PASO 6
COLOCAR LAS CORRIJAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS RANURAS SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES, PARA EL TUBO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.

El instructivo se integrará entre los dobles del separador central del cancel electoral

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 gr/m ²		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Impresión en offset		REVISIÓN:	
Tamaño carta:		A una línea.		APROBACIÓN:	
Largo: 279 mm.		Color negro.		Márgenes:	
Alto: 216 mm.		NORMAS:		Superior: 10 mm.	
ESCALA:		NOM-030-SCFI-2005		Inferior: 10 mm.	
Milímetros		NOM-050-SCFI-2004		Entre columnas: 10 mm.	
Sin escala		NMX-EE-074-1980		EQUIPO:	
		NMX-EE-075-1980		Impresión	
		ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Prensa plana	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

UR-GUB-IEQROO-2022

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de GUBERNATURA:

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urna para la elección de GUBERNATURA SIMULACRO:

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas

(Incluir los instructivos para SIMULACRO):

TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR.

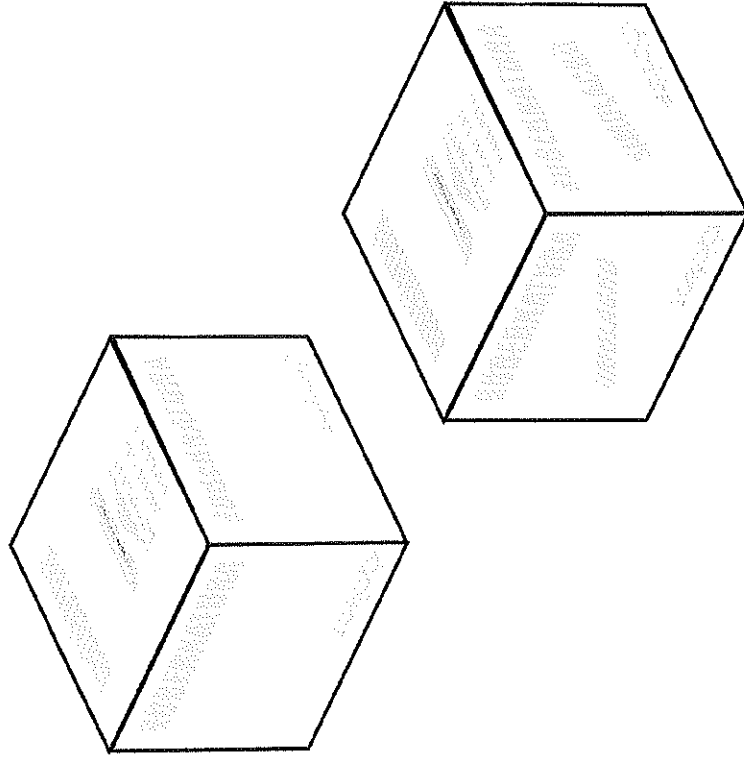
Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral

(Incluir la cantidad de cintas para SIMULACRO):

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR.

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille:

2,649
0
2,649
0
2,649
0
2,649
0



Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.
Entre los dobleces de la urna de GUBERNATURA se colocará un instructivo de armado.

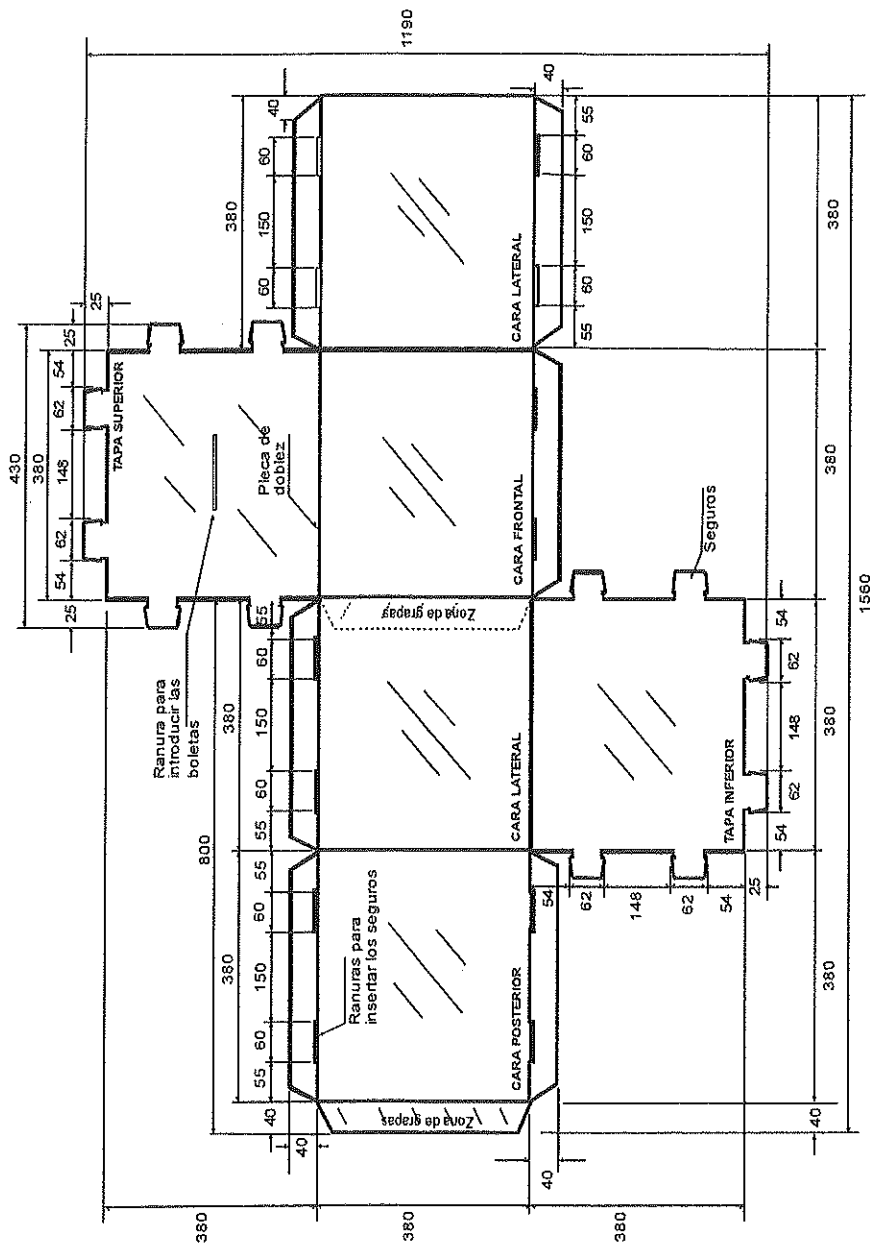
Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada:		ELABORÓ:
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA		Lámina rígida plana transparente cristal			Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		Jesús Regalado
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.			Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:
Exteriores:		Ancho: 380 mm			Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.		o superficie plana.
Tolerancia: (+3.0, -0.0 mm)		Altio: 380 mm			Resistencia a la tensión: 27 N/mm².		
ACOTACIONES:		Transparencia: 95% mínimo.			Gramaje: 880 g/m² (± 5%) (92.4g-836g).		APROBÓ:
ESCALA:		NORMAS:			U.V. al 1% en peso (+2%).		EQUIPO:
Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-14 ASTM D1003-13 ASTM D1238-13			PROCESO:		
Milímetros					Extrusión y suajado		

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCION DE LA URNA:

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

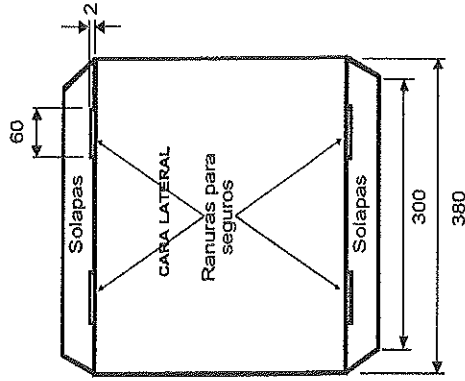
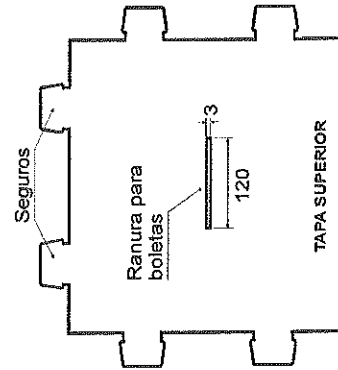
Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lamina rígida plana transparente cristal.		Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.		Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Largo: 380 mm		Grabada con líneas diagonales a 45°.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	
Ancho: 380 mm		Transparencia: 95% mínimo.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	
Altura: 380 mm		Gramaje: 880 g/m² (± 5%) (92.4g-886g).		U.V. al 1% en peso (±2%).	
Tolerancia: (+3.0, -0.0 mm)		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-14		ASTM D1003-13 ASTM D1238-13	
AGOTACIONES:		Sin escala		EQUIPO:	
Milímetros				Extrusión y suajado	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

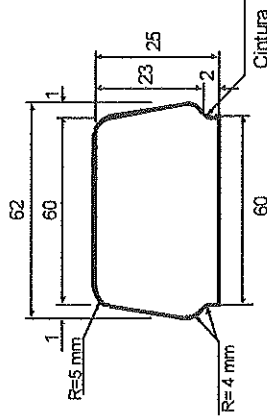
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:
En la tapa superior para introducir las boletas
Largo: 120 mm (± 2 mm).
Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:
En solapas para insertar los seguros
Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).
Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior, 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y
25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

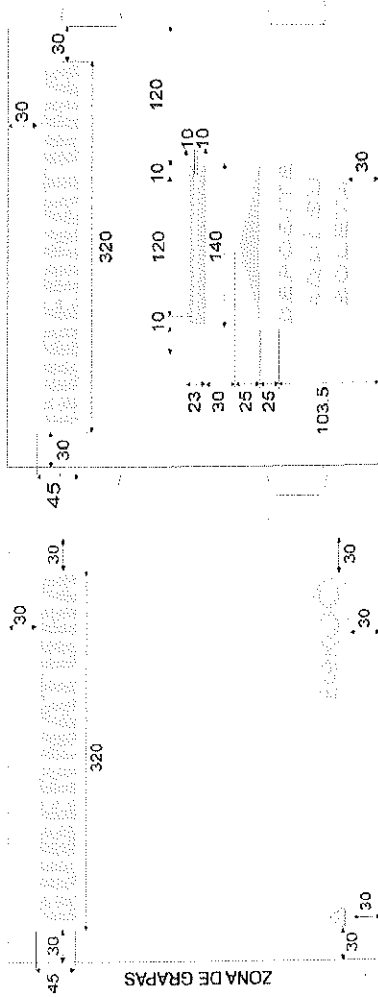
Largo: 60 mm.
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Calibre: 1 mm (40 puntos).		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.		Aprobado:	
ACOTACIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.		Tratamiento corona en ambas caras 3B-42 Dynas.	
ESCALA:		Grabada con líneas diagonales a 45°.		Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Mmímetros		Transparencia: 95% mínimo.		U.V. al 1% en peso ($\pm 2\%$).	
Sin escala		NORMAS:		PROCESO:	
		NMX-E-233-CNCP-2014 ASTM D638-14		Extrusión y suajado	
		ASTM D1003-13 ASTM D1238-13		EQUIPO:	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

**IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA.**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresión en la Tapa Superior: GUBERNATURA

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEQROO.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: GUBERNATURA

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado.

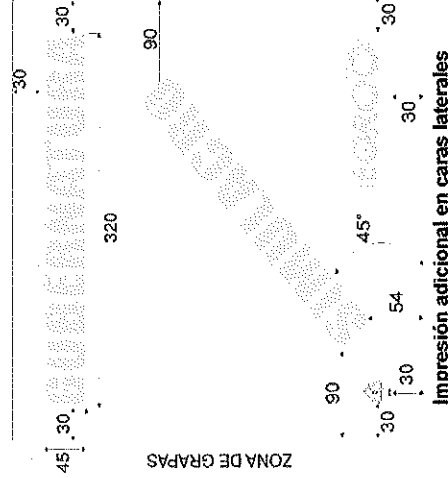
Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).
 Inclinación a 45°.

Caras frontal, posterior y laterales**Tapa superior****Impresión adicional en caras laterales****MATERIAL DE FABRICACIÓN:**

Impresión en serigrafía.

Tinta UV o base agua.

A una finla.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

IMPRESIÓN URNA GUBERNATURA

Las indicadas en los gráficos.

ESCALA: Sin escala

Millímetros

NORMAS:

NOM-252-SSA1-2011

NMX-E-232-CNCP-2014

Color Pantone 7529U.

PROCESO:

Impresión

EQUIPO: Impresora

plana para serigrafía

ELABORÓ:

Jesús Regalado

REVISÓ:

Jesús Regalado

APROBÓ:

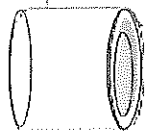
Jesús Regalado



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2021-2022

Emblema del IEQROO archivo proporcionado por el Instituto.
 Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2021-2022.
 Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adhesivo transparente.		Adhesivo hotmelt.	
DIMENSIONES:	Tolerancia	Ancho: 48 mm	Impresión en flexografía.	Tratamiento corona 38-42 Dynes.	
	(+2.5%; -0.0%)	Largo: 15,000 mm	Color negro.	Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	
	ESCALA:	Millímetros	Sin escala	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	
NORMAS:		NMX-N-098-SCFI-2009		ASTM D3652/D3652M-01(2012)	
EQUIPO:		Impresión		Embobinadoras	
REVISÓ:		Jesús Regalado		APROBO:	



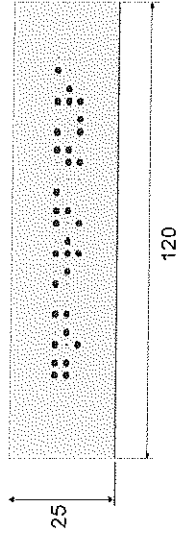
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:
 Pantone 7529U para GUBERNATURA.



GUBERNATURA

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

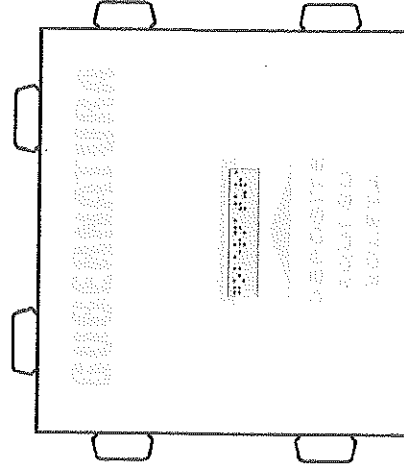
- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:
 Parte superior donde se encuentra la ranura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherente pigmentada.		Jesús Regalado
DIMENSIONES:		Elongación de la etiqueta 40% .		REVISÓ:
Tolerancia (±1.0 mm)	Largo: 120 mm	Respaldo: papel bond siliconado.		APROBÓ:
	Ancho: 25 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.		
	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).			
ACOTACIONES:		NORMAS:		EQUIPO:
ESCALA:		ASTM D3652/D3652M-01(2012)		
Milímetros		NMX-N-089-SCFI-2009		PROCESO:
				Suje y Grabado
				Impresión Braille

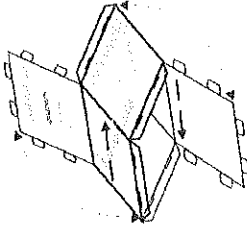
IEQROO INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO		INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA		CAMBIO	
		REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA	
		1	Jesús Regalado	28-oct-21	
		2	Jesús Regalado	03-nov-21	

Archivo proporcionado por IEQROO.

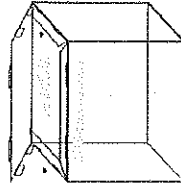
Empaque de los instructivos:
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobles de la urna.

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LAS URNAS

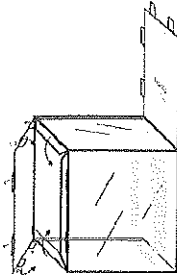
PASO 1
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



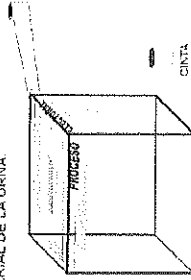
PASO 3
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 2
ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA. DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



PASO 4
SELLADO DE LA URNA
ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m²		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).		REVISÓ:	
Tamaño carta		A una tinta.		APROBÓ:	
Largo: 279 mm		Color negro.		Márgenes:	
Alto: 216 mm		NORMAS:		Superior: 20 mm.	
ACOTACIONES:		ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Inferior: 20 mm.	
Miliímetros		Sin escala		Izquierdo: 20 mm.	
				Derecho: 20 mm.	
				EQUIPO:	
				Preses plana	
				PROCESO:	
				Impresión	

 INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES		CAMBIOS	
		REVISIÓN	RESPONSABLE
		1	Jesús Regalado
		2	Jesús Regalado
			FECHA
			08-nov-21
			11-nov-21

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.
 Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES: 2,649

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.
 Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES SIMULACROS: 0

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.
 Instructivo para armado de las urnas: 2,649

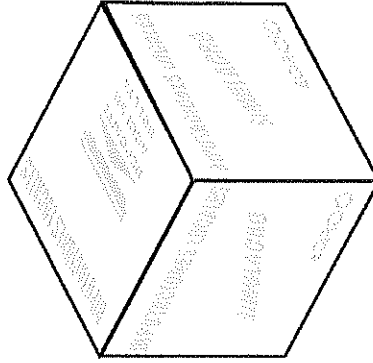
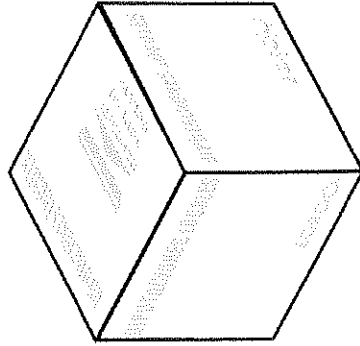
(Incluir los instructivos para SIMULACRO): 0

TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR.
 Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral: 2,649

(Incluir los instructivos para SIMULACRO): 0

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR.
 En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille: 2,649

0

**Nota:**

Las urnas se empaquetarán en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobles de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará un instructivo de armado.

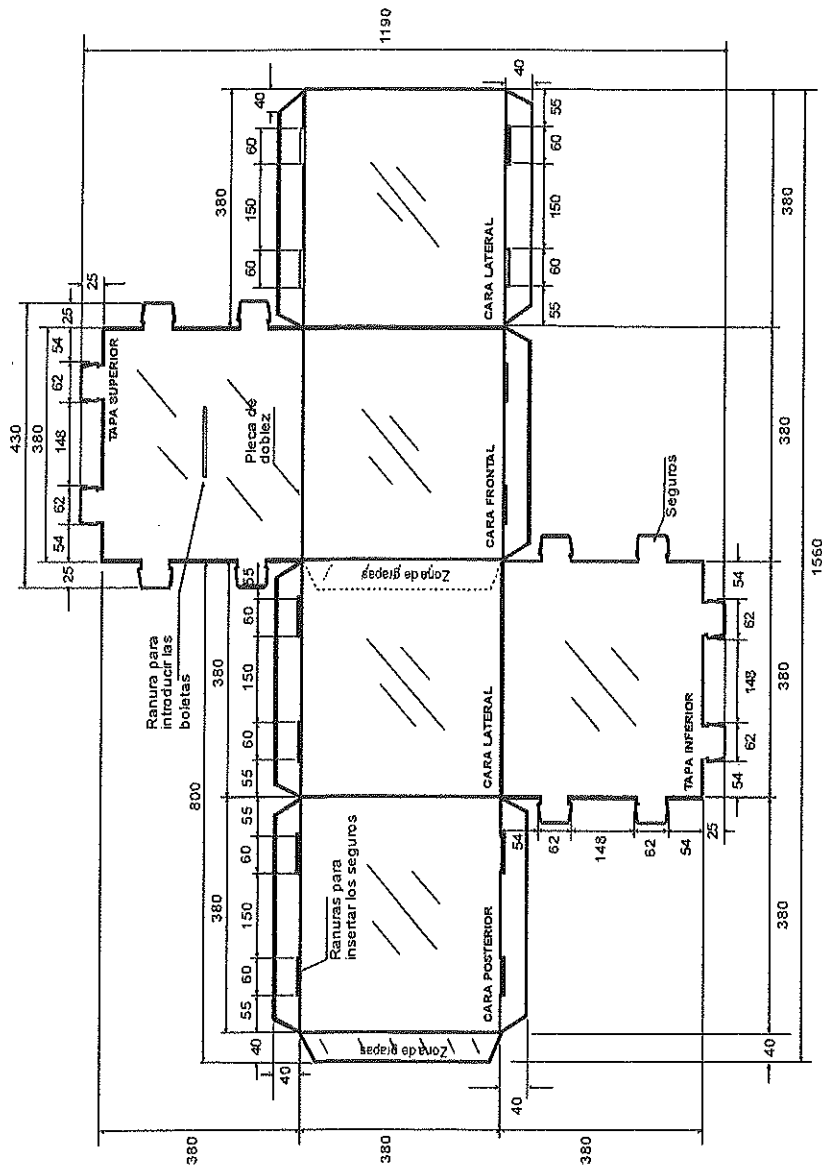
Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		Resistencia de la urna armada:		ELABORO:
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lamina rígida plana transparente cristal.		4 kg con carga interna.		Jesús Regalado
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.		Por caída esquinada o superficie plana.		REVISÓ:
Largo: 380 mm		Grabada con líneas diagonales a 45°.		Por tracción al abrir.		APROBÓ:
Ancho: 380 mm		Transparencia: 95% mínimo.				
Alto: 380 mm		NORMAS:				
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		NIMX-E-232-ONCP-2014		ASTM D1238-13		
ACOTACIONES:		ASTM D1003-13		ASTM D638-14		
ESCALA:		Sin escala		Extensión y suajado		
Milímetros						

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	08-nov-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



**Grapas para cerrar la uma en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).**

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

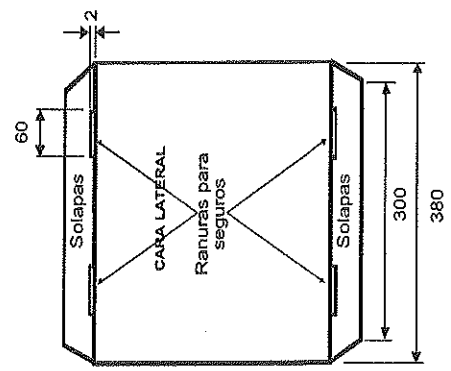
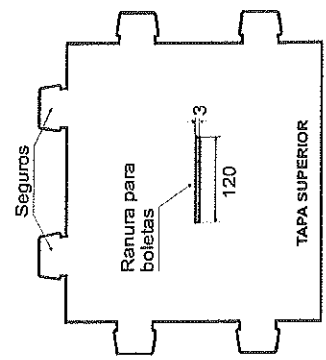
Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN	Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm Ancho: 380 mm	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Especificaciones	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	
Tolerancias (+3.0; -0.0 mm)	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m² ($\pm 4\%$) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:	Sin escala	ASTM D638-14	ASTM D1003-13
Milímetros		NMX-E-292-CINCP-2014	ASTM D1238-13
		PROCESO:	
		Extrusión y suajado	
		EQUIPO:	
		ELABORÓ:	
		Jesús Regalado	
		REVISÓ:	
		APROBÓ:	

IEQROO INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO		INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES		CAMBIOS	
		REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA	
		1	Jesús Regalado	08-nov-21	
		2	Jesús Regalado	11-nov-21	

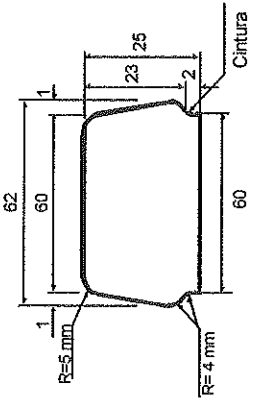
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:
En la tapa superior para introducir las boletas.
Largo: 120 mm (± 2 mm) .
Ancho: 3 mm (± 1 ; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:
En solapas para insertar los seguros.
Largo: 60 mm (± 1 ; -0.0 mm) .
Ancho: 2.0 mm (± 1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:
Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y
25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:
Largo: 60 mm.
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		Transparencia: 95% mínimo.		PROCESO:	
Milímetros		NIMX-E-232-CNCF-2014		EQUIPO:	
ESCALA:		ASTM D638-14		Extrusión y sujeción	
Sin escala		ASTM D1003-13		ASTM D1238-13	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO		CAMBIOS	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		REVISIÓN	RESPONSABLE
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES		1	Jesús Regalado
		2	Jesús Regalado
		FECHA	
		08-nov-21	
		11-nov-21	



IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.
Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa Superior: DIPUTACIONES LOCALES.
Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

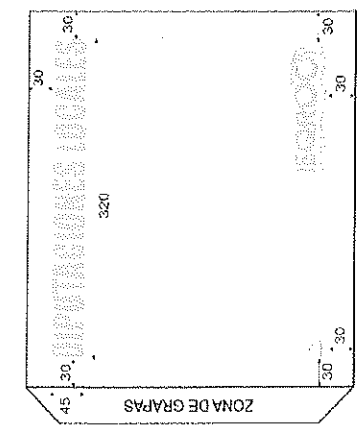
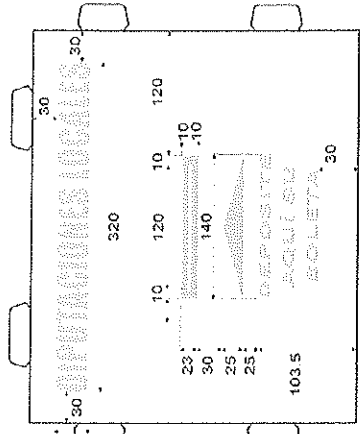
Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.
Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.
Texto: DEPOSITO AQUÍ SU BOLETA.
Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:
Emblema del IEQROO.
Imagen proporcionada por el Instituto.
Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.
Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

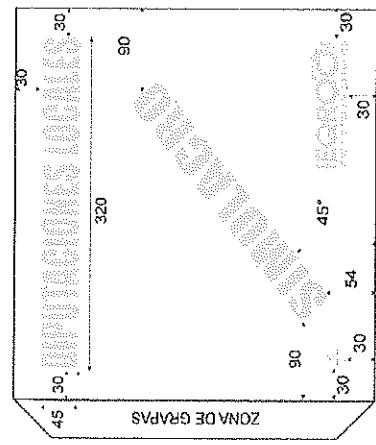
Cara frontal:
Logotipo de reciclado.
Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.
Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:
Texto: SIMULACRO.
Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).
Inclinación a 45°.



Tapa superior

Caras frontal, posterior y laterales



Impresión adicional en caras laterales

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
	IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Jesús Regalado
DIMENSIONES:	Impresión en serigrafía.		REVISÓ:
	Tinta UV o base agua.		
ACOTACIONES:	A una tinta.		APROBÓ:
ESCALA:	Color Pantone 7613U.	PROCESO:	
Milímetros	NOM-252-SSA1-2011	Impresión	
	NOM-E-232-CNCP-2014	EQUIPO: Impresora	
		plana para serigrafía	

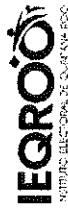
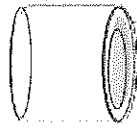


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	08-nov-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2021-2022

Emblema del IEQROO archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2021-2022.

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

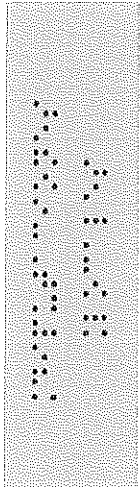
La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.			Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.			REVISÓ:	
Tolerancia		Ancho: 48 mm	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.		
Largo: 15000 mm		A una tinta.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.		
ACOTACIONES:		Elongación 40% mm.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diám. ext 80 mm y espesor de 1.5 mm.	APROBÓ:	
ESCALA:				Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.		
NORMAS:		ASTM D3652/D3652M-01(2012)			EQUIPO:	
NMX-N-098-SCFI-2009		Impresión			Embobinadoras	

 INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO	INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES	
	CAMBIOS	
	REVISIÓN	RESPONSABLE
	1 2	Jesús Regalado Jesús Regalado
		FECHA
		08-nov-21 11-nov-21

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

Color de la Elección:
Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES



25

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.

-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

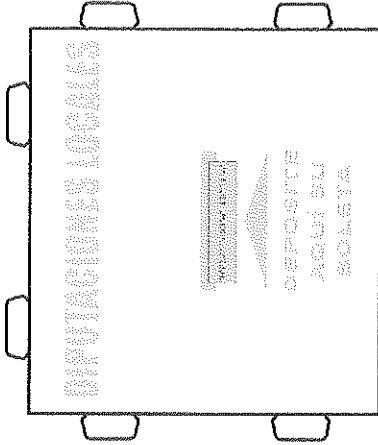
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

120

DIPUTACIONES LOCALES

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:
Parte superior donde se encuentra la ranura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:
En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

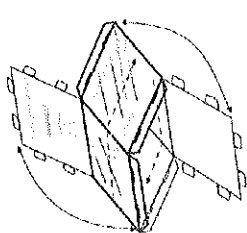
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	
Tolerancia	Largo: 120 mm Ancho: 25 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	
ACOTACIONES:	ESCALA: Sin escala	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	
		NORMAS:	
		NMX-N-098-SCFI-2009	
		ASTM D2652/D2652M-01(2012)	
		EQUIPO: Suaje y Grabado	
		Impresión Braille	
		ELABORÓ: Jesús Regalado	
		REVISÓ:	
		APROBÓ:	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO			
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES			
CAMBIO			
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA	
1	Jesús Regalado	08-nov-21	
2	Jesús Regalado	11-nov-21	

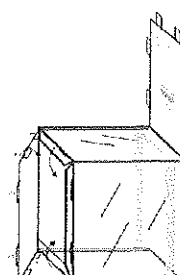
Archivo proporcionado por el IEQROO.

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LAS URNAS

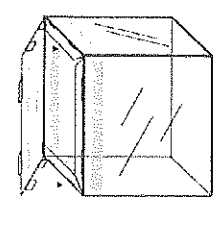
PASO 1
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



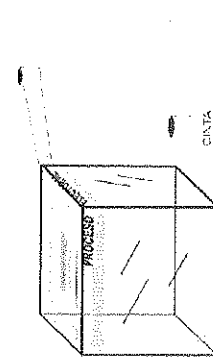
PASO 2
ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR
INICIE EL ARMAO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA. DESPUES DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO, INSERTAN- DOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRAS HACIA ADELANTE.



PASO 3
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 4
SELLADO DE LA URNA
ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ESTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.

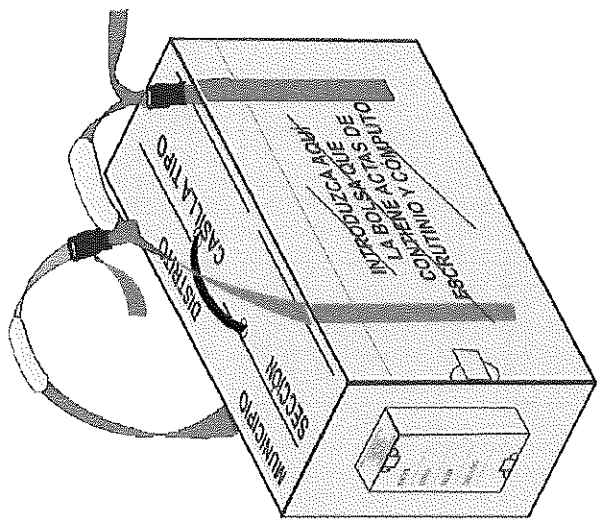


Empaque de los instructivos:
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobles de la urna.

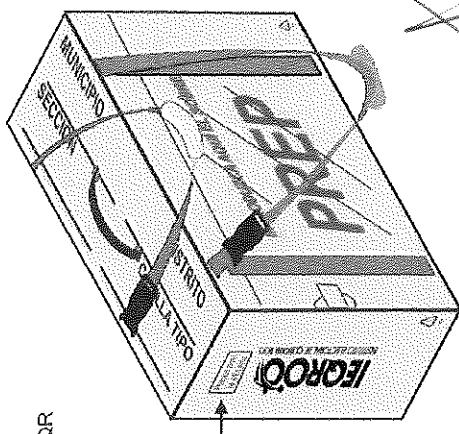
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 gm ² .		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).		REVISIÓN	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.		APROBADO	
ACOTACIONES:	Alto: 216 mm	Color negro.			
ESCALA:	Sin escala	NORMAS: ISO 216 (SERIE ANSI-A)			
Milímetros					
		Forma de impresión: Apaisada.			
		Márgenes:			
		Superior: 20 mm.			
		Inferior: 20 mm.			
		Izquierdo: 20 mm.			
		Derecho: 20 mm.			
		EQUIPO:			
		Impresión			
		Prensa plana			

IEQROO INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO		INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA	
		CAMBIOS	
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA	
1	Jesús Regalado	28-oct-21	
2	Jesús Regalado	03-nov-21	

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.
Cajas paquete electoral. 2,649
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO. 0



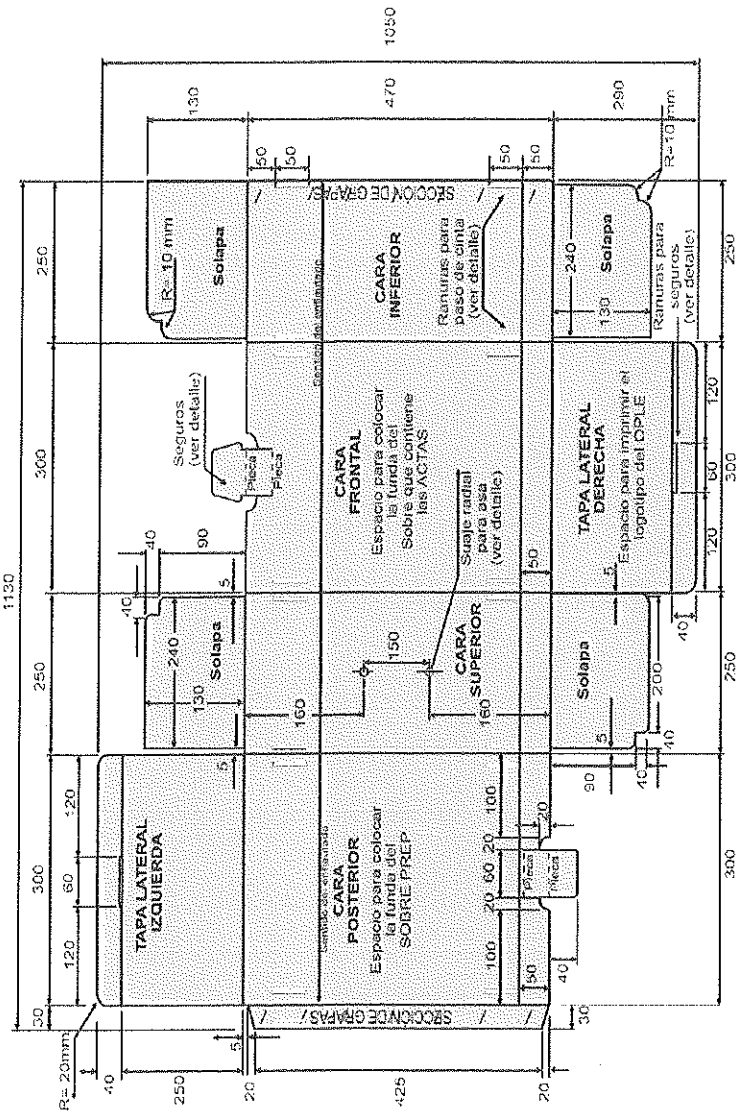
Espacio para etiqueta QR
(Propuesta)



DESCRIPCIÓN:	COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:		ELABORADO:
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA	Caja plegadiza de plástico corrugado		Jesús Regalado
DIMENSIONES CPE	Largo: 470 mm	Fundas polivinil transparente	REVISADO:
Medidas interiores:	Ancho: 250 mm	Seguros y pasacintas de plástico	
Tolerancia (±2.0 mm)	Alto: 300 mm	Cinta doble contacto de polipropileno	APROBADO:
ACOTACIONES:	ESCALA: Sin escala	Correas de polipropileno	
Millímetros		Hombros de tela	
		NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010	
		NMX-EE-074-1980	
		ASTM D1938-14	
		ASTM D 256-10e1	
		NOM-030-SCFI-2006	
		NOM-050-SCFI-2004	
		Extrusión y suajado	
		Equipo: Extrusor	
		Impresora y suajadora	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO			CAMBIOS		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO			REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA			1	Jesús Regalado	28-oct-21
			2	Jesús Regalado	03-nov-21

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:
7 grapas en la sección especificada

Material:
Alambre electro-galvanizado
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm
Largo de pata: 9 mm

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORADO:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina de plástico de polipropileno				Jesús Regalado	
		Color: PANTONE 7529U				REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Concentración del color del 1.5% a 3%				APROBÓ:	
Interiores:		Aditivo UV: 0.1 % en peso					
Tolerancias (+2.0 mm):		Tratamiento corona 38-42 dynas				EQUIPO:	
ACOTACIONES:		NMX-E-004-NYCE-2020					
Materiales:		ASTM-D 255-10e1				Extrusoras, Sujadoras	
ESCALA:		Sin escala				Proceso:	
Milímetros						Extrusión y Sujado	
						ASTM D1938-14	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21



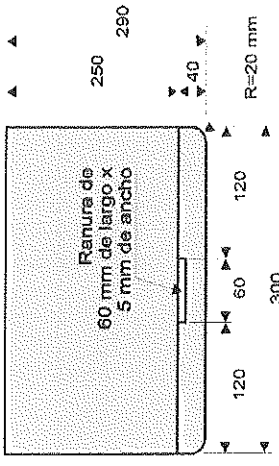
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

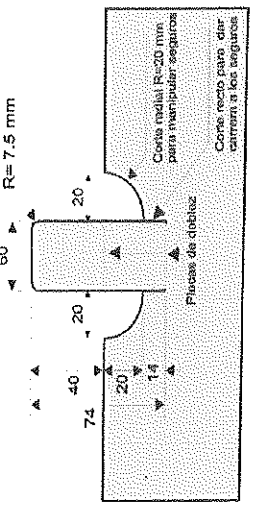
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



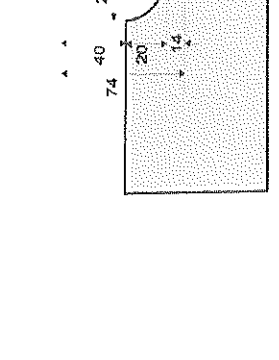
Ranura de 60 mm de largo x 5 mm de ancho

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



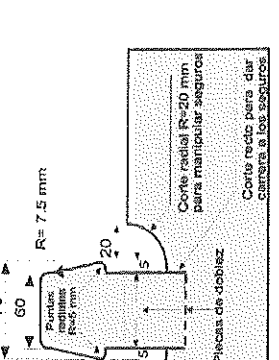
Ranura de 60 mm de largo x 5 mm de ancho

Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:

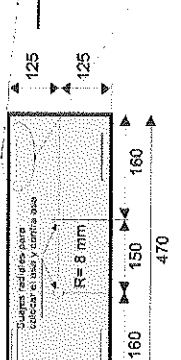
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Suajes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa: r=8 mm



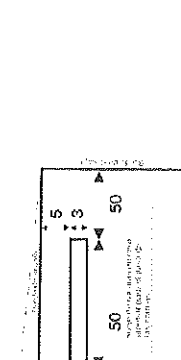
Suajes radiales en cara superior:

Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm

Ancho: 5 mm

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



Ranuras en solapas de tapas laterales:

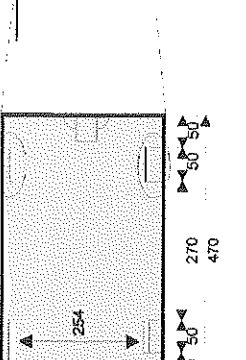
Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

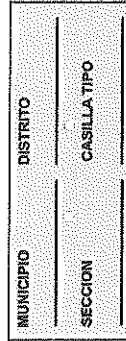
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno	
DIMENSIONES:		Color: PANTONE 7529U	
Interiores:		Concentración del color del 1.5% a 3%	
Tolerancia (±2.0 mm)		Aditivo UV: 0.1 % en peso	
ACOTACIONES:		Tratamiento corona 38-42 dynas	
ESCALA:		NMX-E-004-NYCE-2020	
Militarios		ASTM-D 256-10e1	
Sin escala		NMX-E-002-CHNP-2010	
		ASTM D1938-14	
		EXTRUSIÓN Y SUJADO	
		EQUIPO:	
		Extrusoras, Sujadoras	
		ELABORADO:	
		Jesús Regalado	
		REVISÓ:	
		APROBÓ:	



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES Y FRONTAL.

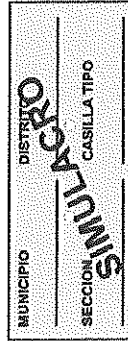


Impresión en carta superior:

MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN Y CASILLA TIPO

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo

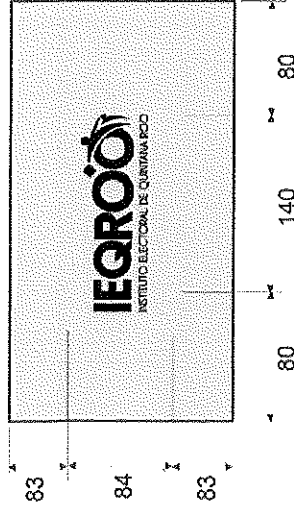


Texto adicional sobre cara superior para cajas

paquete SIMULACRO:

Fuente: Arial Bold de 115 puntos

Inclinación: 30°



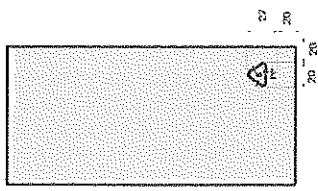
Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IEQROO.

Dimensiones aproximadas:

140 mm de largo x 84 mm de alto

Archivos proporcionados por el Instituto



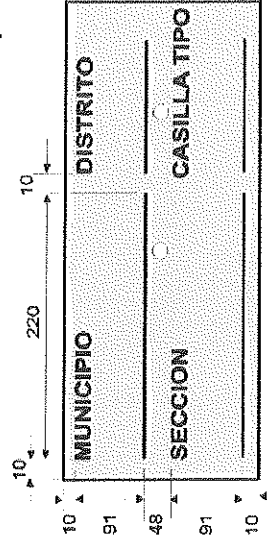
Impresión en la cara lateral izquierda:

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto



Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:

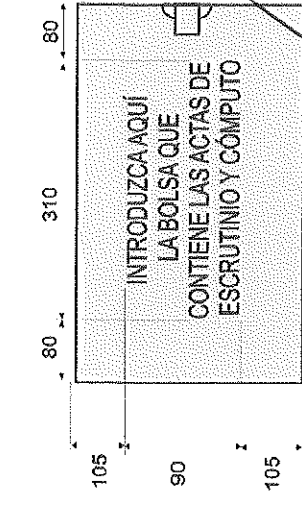


Impresión sobre la cara frontal:

Texto: INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.

Fuente: Arial bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.

Nota: Verificar que las correas no cubran el texto



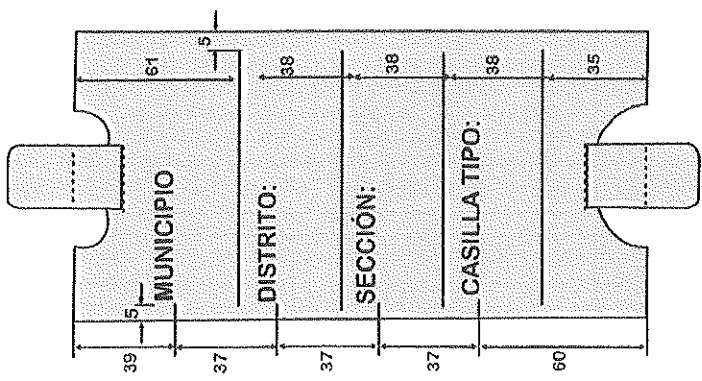
DESCRIPCIÓN:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL	Tinta UV a base agua		
DIMENSIONES:	Impresión en serigrafía		
Las indicadas en los gráficos.	A una tinta		
ACOTACIONES:	Color Negro		
ESCALA:	NORMAS:		
Millímetros	NOM-252-SSA1-2011		
Sin escala	NMX-E-232-ONCP-2014		
PROCESO:		EQUIPO:	
Impresión		Impresora de serigrafía	
ELABORÓ:		REVISÓ:	
		Jesus Regalado	
APROBÓ:			



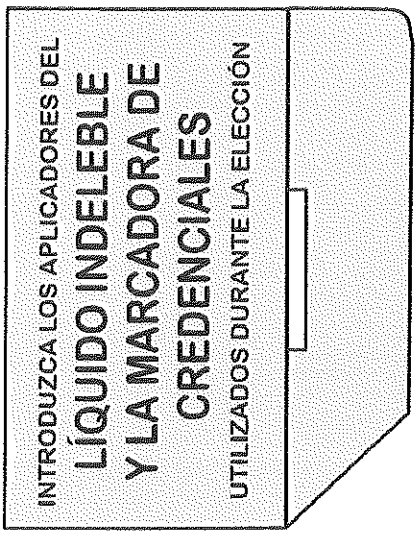
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

IMPRESIONES CARA FRONTAL Y TAPA SUPERIOR DEL COMPARTIMENTO EXTERIOR



Textos en cara frontal:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN Y CASILLA TIPO.
Fuente: Arial bold de 28 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 90 m. de largo.



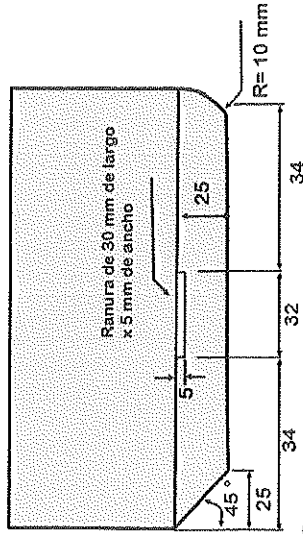
Texto en tapa superior:
INTRODUZCA LOS APLICADORES DEL LÍQUIDO INDELEBLE Y LA MARCADORA DE CREDENCIALES.
Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas).
Texto en tapa superior:
LÍQUIDO INDELEBLE Y LA MARCADORA DE CREDENCIALES.
Fuente: Arial Narrow de 25 puntos (negritas).
Texto en tapa superior:
UTILIZADOS DURANTE LA ELECCIÓN.
Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas).

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		Tinta UV a base agua	
		Impresión en serigrafía	
		A una tinta	
		Color Negro	
DIMENSIONES:		NORMAS:	
Las indicadas en los gráficos.		NOM-252-SSA1-2011	
ACOTACIONES:		NMX-E-232-CNCP-2014	
Milímetros	ESCALA:	Sin escala	
		PROCESO:	Impresión
		EQUIPO:	Impresora de serigrafía
		ELABORÓ:	Jesús Regalado
		REVISÓ:	
		APROBÓ:	

IEQROO		INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO		INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO		CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA		CAMBIO	
REVISIÓN		RESPONSABLE		FECHA	
1		Jesús Regalado		28-oct-21	
2		Jesús Regalado		03-nov-21	

SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS EN EL COMPARTIMIENTO EXTERIOR

Tapa superior e inferior



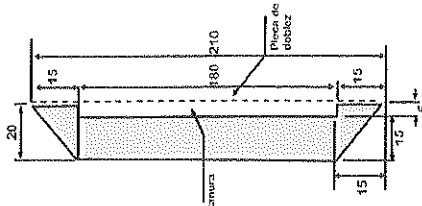
Ranura:

30 mm de largo.
5 mm de ancho.

Nota:

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material para facilitar

Ranura en cara lateral



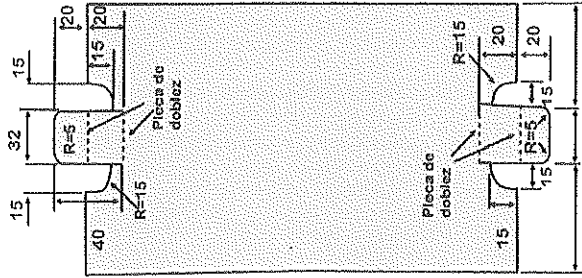
Ranura:

180 mm de largo.
5 mm de ancho.

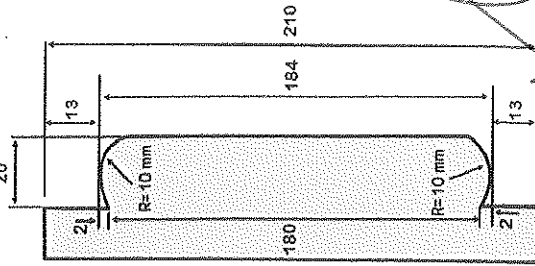
Nota:

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material para facilitar la entrada de los seguros.

Seguros en cara frontal



Seguro en cara lateral



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
Detalle de suajes del compartimento		Lámina de plástico de polipropileno.		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (± 0.05) (3.15/2.85 mm).		REVISOR:	
Tolerancia: (± 2 mm).		Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540 g/m ²).		APROBADO:	
ACOTACIONES:		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.		EQUIPO:	
ESCALA:		ASTM D 1938-14		Suajado	
Sin escala		NMX-E-004-CNCP-2004		Suajadora	
		ASTM D256-10e1			
		NMX-E-082-CNCP-2010			
		Aditivo UV: 0.1 % en peso.			
		Tratamiento corona 38-42 dynas.			
		Enfautado en posición vertical.			



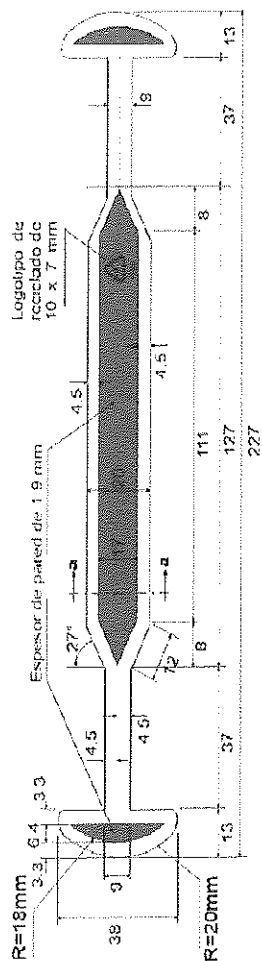
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS

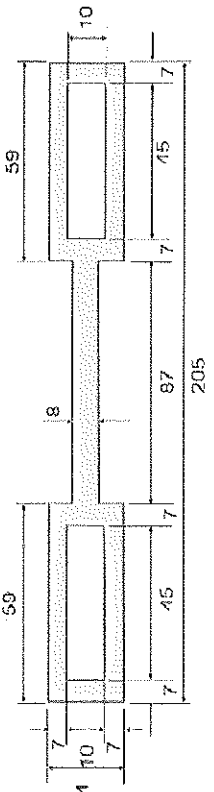
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

ASA Y CONTRA ASA

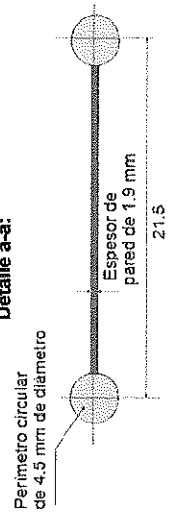
Diseño y dimensiones de la asa:



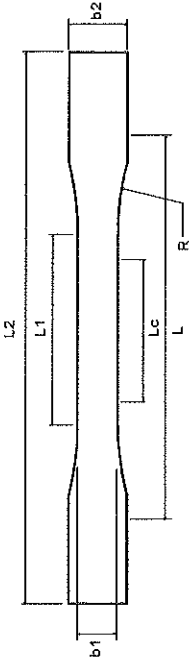
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ASA Y CONTRA ASA		Poliétileno baja densidad	
DIMENSIONES:		Resistencia a la tracción x 1,000 psi 0.9-2.5	
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Dureza Rockwell D 60-73: Shore 60.4-67.4	
ACOTACIONES:		Módulo de Young 1.5 kg/cm ²	
Milímetros		NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010	
Sin escala		ASTM D 256-10e1	
		ASTM D638-14	
		ASTM D1238-13	
		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D785 - 08(2015)	
		PROCESO: Inyección	
		EQUIPO: Mta. Inyección	
		100 t de cierre	

ELABORÓ:

Jesús Regalado

REVISÓ:

APROBÓ:

IEQROO INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO		INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA	
		CAMBIOS	
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA	
1	Jesús Regalado	28-oct-21	
2	Jesús Regalado	03-nov-21	

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

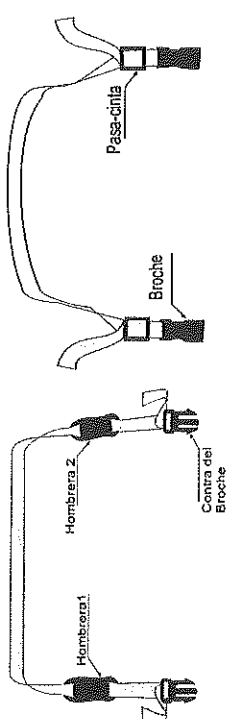
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

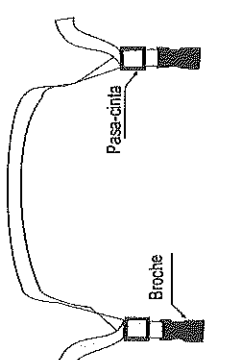
Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarran los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

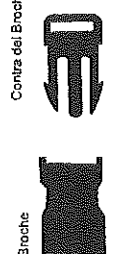
Cinta superior:



Cinta Inferior:



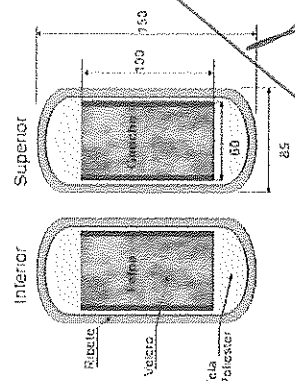
Broche:



Pasacintas



Dimensiones de hombreras:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas
		Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro
DIMENSIONES:		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro	Velcro de 2" en color negro
	Las especificadas.	Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso	
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-EE-046-SCFI-2004	PROCESO: NMX-A-7211 / 2-INNITEX-2015
	Milímetros	NMX-A-059 / 1-INNITEX-2019	EQUIPO: NMX-A-059 / 2-INNITEX-2019
ESCALA:		Sin escala	
ELABORÓ:		Jesús Regalado	
REVISÓ:			
APROBÓ:			

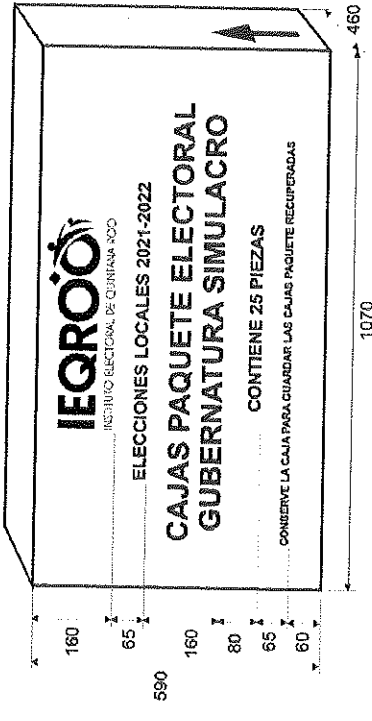
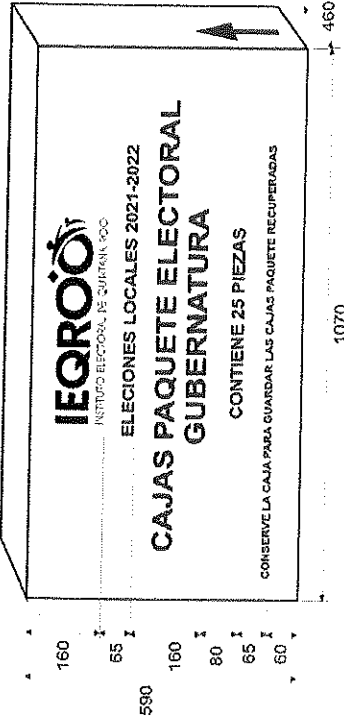


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		28-oct-21
2		03-nov-21

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEQROO

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto

Texto: ELECCIONES LOCALES 2021-2022. CONTIENE 25 PIEZAS

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas)

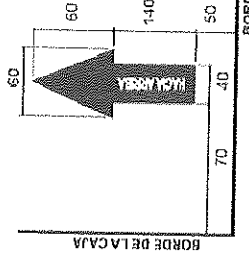
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negritas)

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas)



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: HACIA ARRIBA (negritas) calado sobre la flecha

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

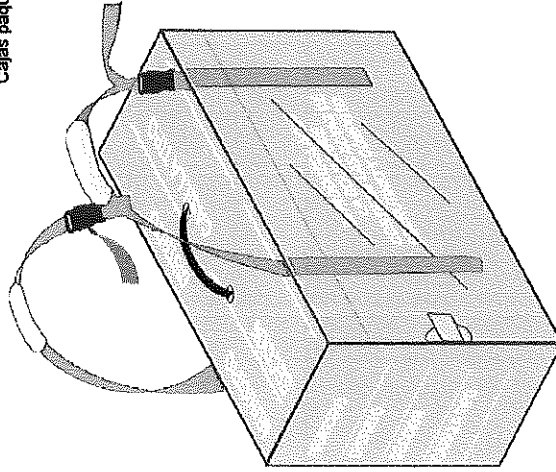
DESCRIPCIÓN:	EMPAQUE PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Cantón corrugado sencillito Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lb/pul ²	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Interiores:	Largo: 1070 mm	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	x 9 mm largo de pala.
ACOTACIONES:	Alto: 590 mm	NORMAS:	PROCESO:
Millímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-EE-074-1980	Sujado/Impresión
		NMX-EE-108-1981	Equipos:
		NOM-050-SCFI-2004	Sujadores, Impresoras

ELABORÓ:	Jesús Regalado
REVISÓ:	
APROBÓ:	

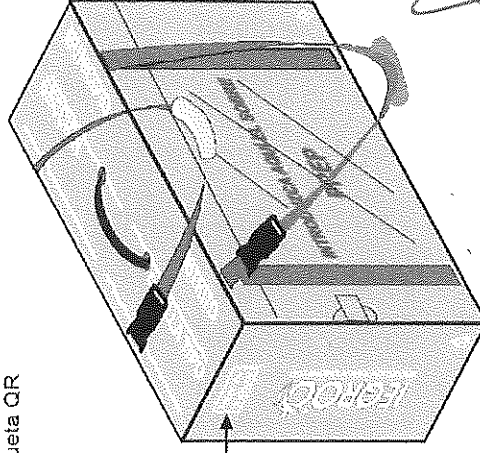
 INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO NÚMERO AUTOMÁTICO DE CONTROL: 000	INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO		
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
	CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		
	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	24-oct-21	
2	Jesús Regalado	29-oct-21	

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral 2,649
 Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO 0



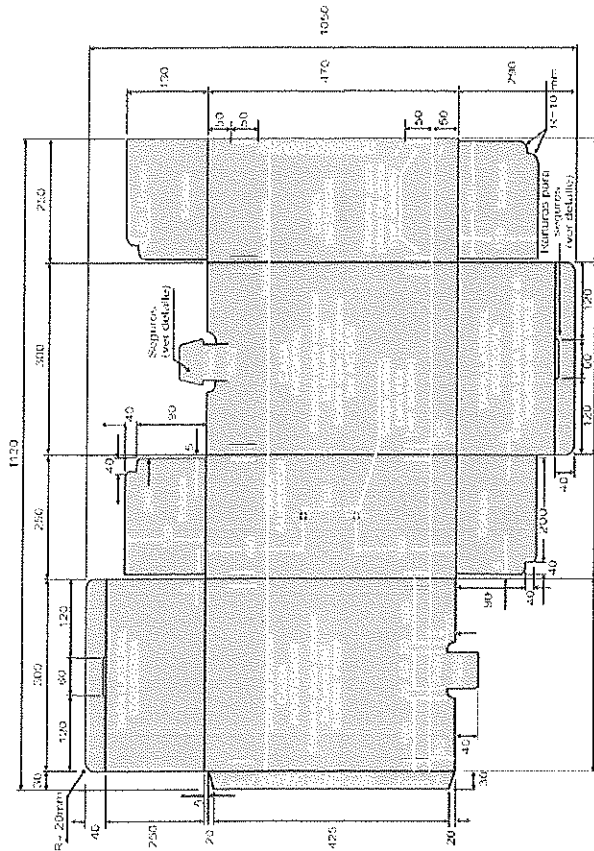
Espacio para etiqueta QR
 (Propuesta)



DESCRIPCIÓN:	COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:				ELABORÓ:	
	CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES	Caja plegadiza de plástico contiguo	Fundas polivinil transparente		Jesús Regalado	
DIMENSIONES CPE:	Largo: 470 mm	Asa y contra asa de plástico	Seguros y pasacintas de plástico		REVISÓ:	
Interiores:	Ancho: 250 mm	Correas de polipropileno	Cinta doble contacto de polipropileno		APROBÓ:	
Tolerancia (±2.0 mm)	Alt: 300 mm	Hombretas de tela				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D 256-10e1	EQUIPO: Extrusor	
Millímetros	Sin escala	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NOM-030-SCFI-2006	Impresora y suajadora	
			NMX-EE-075-1980	ASTM D1004-13	Extrusión y Sujado	
				NOM-050-SCFI-2004		

IEQROO INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO		INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		CAMBIOS	
		REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA	
		1	Jesús Regalado	24-oct-21	
		2	Jesús Regalado	29-oct-21	

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCION DE LA CAJA PAQUETE:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:
7 grapas en la sección especificada

Material:
Alambre electro-galvanizado
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm
Largo de pata: 9 mm

Nota:

Las cuchillas de los sujes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
	DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Jesús Regalado	
	DIMENSIONES:		REVISADO:	
	Tolerancia (±2.0 mm)		APROBADO:	
AGOTACIONES:	MATERIALES:		EQUIPO:	
	Lámina de plástico de polipropileno		Extrusión y Sujado	
	Color: PANTONE 7613U		ASTM D1938-14	
	Concentración del color de 1.5% a 3%		Extrusoras, Sujadoras	
AGOTACIONES:	Calibre: 3 mm (±5%) (3.152.85 mm)			
	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660.640g/m ²)			
	Aditivo UV: 0.1 % en peso			
	Tratamiento corona 38-42 dynes			
AGOTACIONES:	NMX-E-004-NYCE-2020			
	ASTM-D 255-10e1			
	Sin escala			

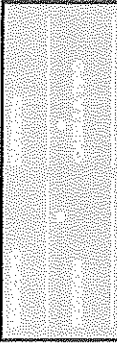


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	24-oct-21
2	Jesús Regalado	29-oct-21

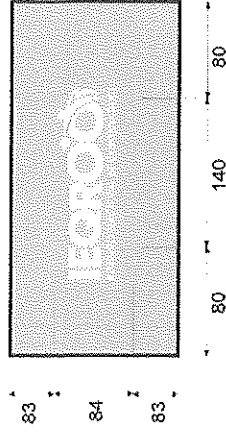
IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES Y FRONTAL



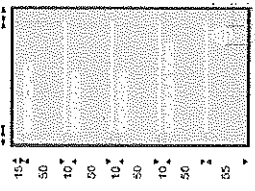
Impresión en cara superior:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN Y CASILLA TIPO
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas)
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo



Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO):
Fuente: Arial Bold de 115 puntos
Inclinación: 30°

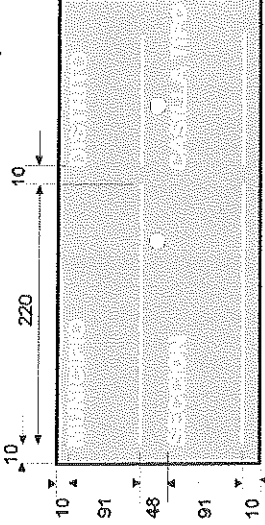


Impresión en cara lateral derecha:
Emblema del IEQROO
Dimensiones aproximadas:
140 mm de largo x 84 mm de alto
Archivos proporcionados por el Instituto

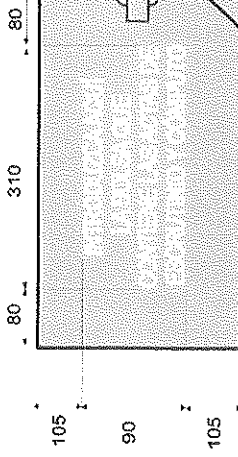


Impresión en la cara lateral izquierda:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN Y CASILLA TIPO.
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas)
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo
Logotipo reciclado:
Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm. de alto

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



Impresión sobre la cara frontal:
Texto: INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y COMPUTO
Fuente: Arial bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas
Nota: Verificar que las correas no cubran el texto



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		Tinta UV o beta agua	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía	
Las indicadas en los gráficos		A Una tinta	
ACOTACIONES:		Color Blanco	
ESCALA:		NORMAS:	
Sin escala		NOM-250-SSA1-2011	
Milímetros		NMX-E-230-ONCP-2014	
PROCESO:		EQUIPO:	
Impresión		Impresora de serigrafía	
ELABORÓ:		REVISÓ:	
Jesús Regalado		Jesús Regalado	
APROBÓ:		APROBÓ:	

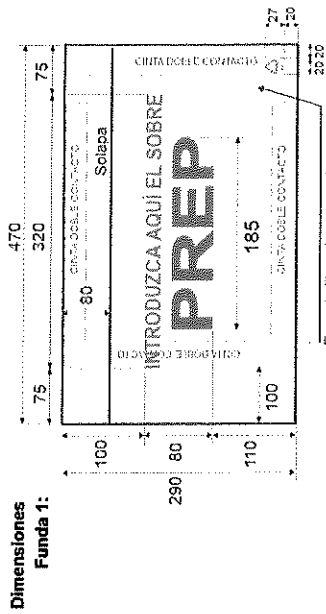
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

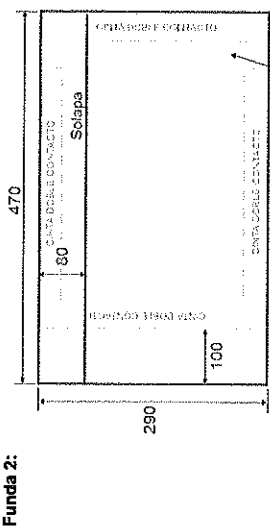
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	24-oct-21
2	Jesús Regalado	28-oct-21

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Impresión en la funda 1:
Será en efecto espejo por la cara interna de la funda

Color funda 1: Pantone Magenta Process C

Texto: INTRODUCZA AQUÍ EL SOBRE
Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas)

Texto: PREP
Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos

Logotipo reciclado:
Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Nota:
Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete
Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:
Cinta doble contacto transparente de polipropileno
Ancho: 50 mm (2")
Calibre: 25 micras (± 2 micras)
Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras)
Elongación 40%

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

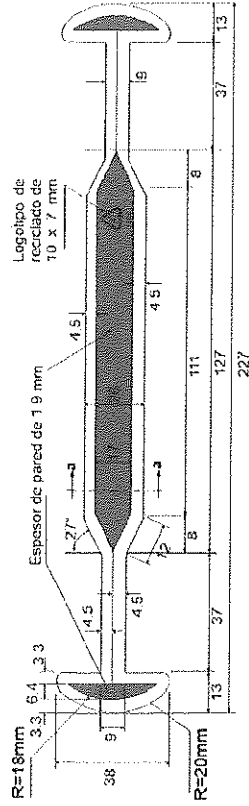
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						ELABORADO:	
FUNDA POLIVINIL		Película de polivinil flexible		Tratamiento corona 38-42 dynas				Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm	Calleño: 56 (0.127 mm)	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres				REVISÓ:	
Tolerancia:		Ancho: 290 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda					
ACOTACIONES:		Solapa: 470 x 60 mm	Transparente					APROBÓ:	
		NORMAS:							
		NOM-252-SSA1-2011		ASTM D1004-13					
		Sin escala							
		Millímetros							
				PROCESO:		EQUIPO:			
				Impresión y sellado		Selladora			

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

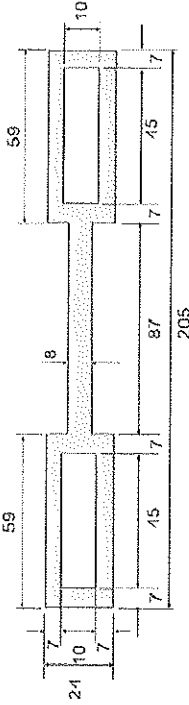
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	24-oct-21
2	Jesús Regalado	29-oct-21

Diseño y dimensiones de la asa:

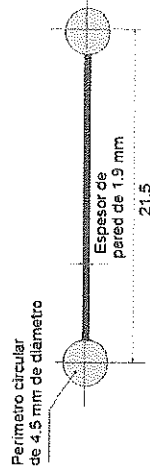
ASA Y CONTRA ASA



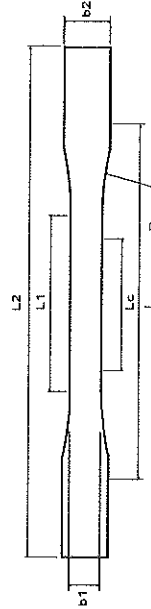
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espéclimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
ASA Y CONTRA ASA		Poliéster de baja densidad		Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Resistencia a la tracción (900-2.500) psi		Revisado:	
Largo Contra Asa: 205 mm		Resistencia Impacto Iod Jm-1 20-210		Aprobado:	
Largo Asa: 227 mm		Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm²		EQUIPO: Maq. Inyección	
Ancho Asa: 38 mm		Dureza Rockwell D 60-70; Shore 60.4-87.4		ASTM D785 - 08(2015)	
ESCALA:		NMX-E-082-CNCP-2010		ASTM D1238-13	
Materiales:		ASTM D 256-10e1		1001 de cliente	
Sin escala		ASTM D638-14			

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	24-oct-21
2	Jesús Regalado	29-oct-21

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:
En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

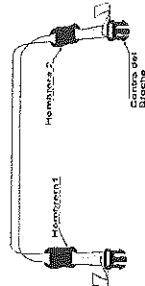
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

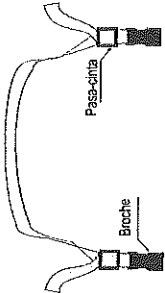
Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarrén los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Cinta superior:



Cinta inferior:



Broche:



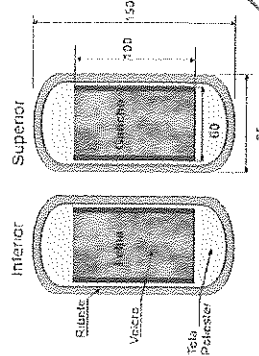
Contra del Broche



Pasacinta:



Dimensiones de hombreras:



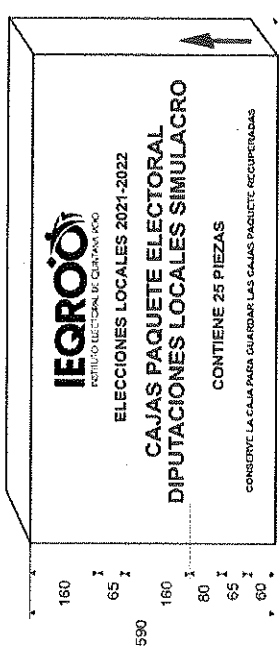
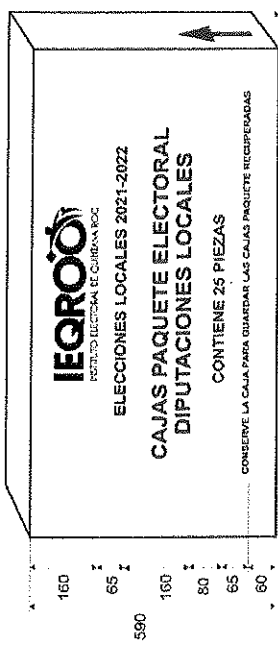
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS		Cinta de polipropileno de 2" color negro	
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro	
PASACINTAS		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso	
NOTAS:		NMX-EE-048-SCFI-2004	
ESCALA:		Sin escala	
MILIMETROS		NMX-A-059 / 1-NNITEX-2019	
EQUIPO:		NMX-A-711 / 2-INNITEX-2015	
PROCESO:		NMX-A-059 / 2-INNITEX-2019	
ELABORADO:		Jesús Regalado	
REVISADO:			
APROBADO:			



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

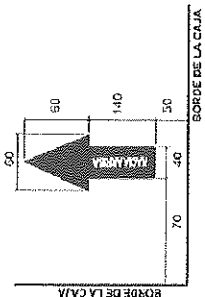
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	24-oct-21
2	Jesús Regalado	05-ene-00

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

- Emblema del IEQROO
- Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto
- Texto: ELECCIONES LOCALES 2021-2022. CONTIENE 25 PIEZAS
- Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas)
- Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES
- Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO
- Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negritas)
- Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS
- Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas)



- Flèche de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie
- Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto
- Texto: HACIA ARRIBA (negritas) calado sobre la flecha
- Fuente: Arial Bold de 34 puntos
- Cierre y flejado de las cajas:
- Cinta cavetela y 2 bandas de fleje plástico

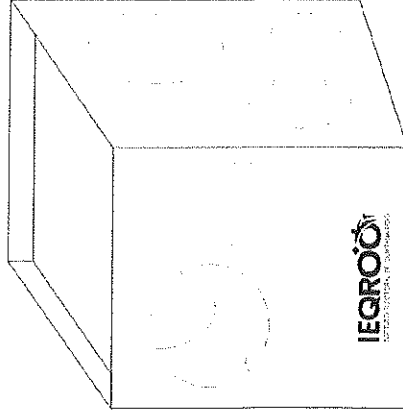
DESCRIPCIÓN:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	REQUISITOS:
EMPAQUE CAJA PAQUETE ELECTORAL	Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul"
DIMENSIONES:	Flauta tipo "C"	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg
Longitud:	1070 mm	Peso mínimo combinado de los papeles 365 g/m²
Ancho:	460 mm	
Alto:	590 mm	
Tolerancia (+/-):	±0.0mm	
ACOTACIONES:	ESCALA: Sin escala	
Millímetros		
	NORMAS:	PROCESO:
	NMX-EE-074-1980	NOM-050-SCFI-2006
	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981
		EQUIPO: Suajadoras
		Impresoras

ELABORADO:	Jesús Regalado
REVISADO:	
APROBADO:	

 INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BASE PORTA URNA		CAMBIOS	
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA	
1	Jesus Regalado	28-oct-21	
2	Jesus Regalado	03-nov-21	

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna: 5,298
 Bases porta urna SIMULACRO: 0



Nota:

Las bases porta urna se empastrarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: BASE PORTA URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno.		ELABORÓ: Jesús Regalado	
DIMENSIONES: Largo: 390 mm Ancho: 390 mm Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Altura frontal: 430 mm.		Color blanco libre de subtonalidades. Concentración del color blanco al 3%. Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		REVISÓ: Jesús Regalado	
ACOTACIONES: ESCALA: Sin escala Milímetros		PROCESO: NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D 1938-14		APROBÓ: Jesús Regalado	
		EQUIPO: Suajadoras Impresoras			

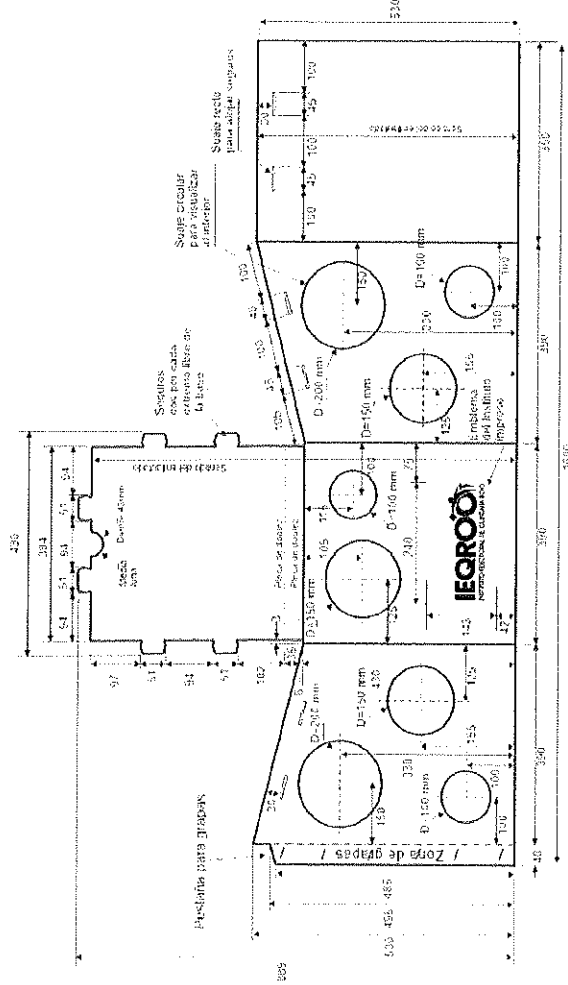


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BASE PORTA URNA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN, DIMENSIONES GENERALES:



Material para unir la caja en una pieza:
7 grapas en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			LABOR:	
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.			Aditivo UV: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).			Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).			Enfautado en posición vertical.	
Alura frontal: 430 mm		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.			APROBQ:	
ACOTACIONES:		ASTM D1938-14			PROCESO:	
Escala:		NMX-D 256-10e1			EQUIPO: Suajadoras	
Sin escala		NMX-E-082-CNCP-2010			Impresoras	
Milímetros		ASTM D 256-10e1			Suajado/Impresión	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

CAMBIOS

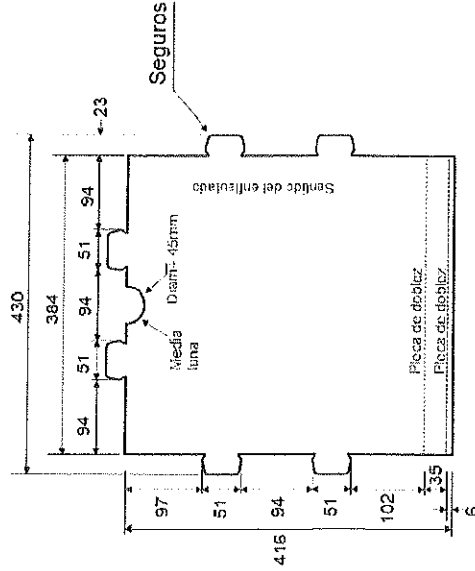
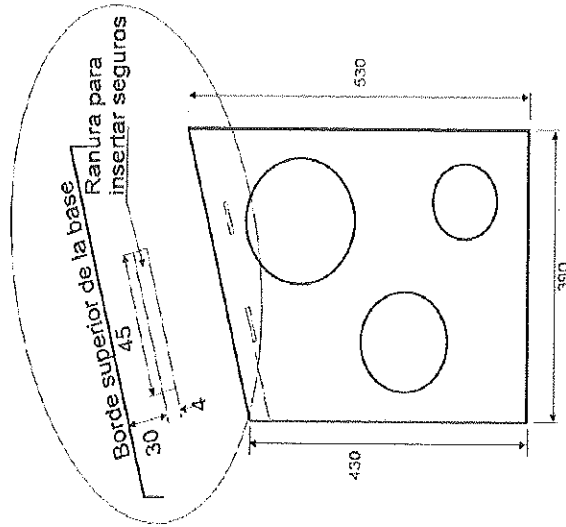
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior:

Largo: 45 mm (+2 mm).

Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



Suajes circulares en las caras laterales y frontal:

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.

51 mm (± 1 mm) de largo en la parte inferior.

23 mm (± 1 mm) de ancho.

Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.

Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.

Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
Base porta urna	Lámina de plástico de polipropileno.		
DIMENSIONES:	Largo: 360 mm	Color blanco libre de subtonalidades.	Activo U.V.: 0.1 % en peso.
	Ancho: 430 mm	Calibre: 3 mm (± 0.5) (3.15/2.85 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynes.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720 g/m ²).	Concentración del color blanco al 3%.	Enfautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm	Alto posterior: 530 mm	Escala CIE L*a*b*:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	L = 93.93, a = -1.01, b = 0.06.	
Milímetros	Sin escala	PROCESO:	
		Sujado/Impresión	
		EQUIPO: Suajadoras	
		Impresoras	
		ELABORÓ:	Jesús Regalado
		REVISÓ:	
		APROBÓ:	

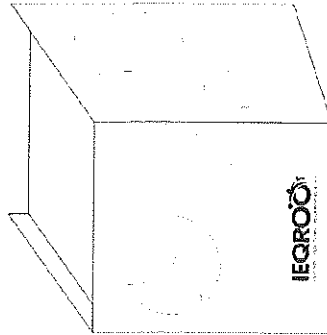
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesus Regalado	28-oct-21
2	Jesus Regalado	03-nov-21

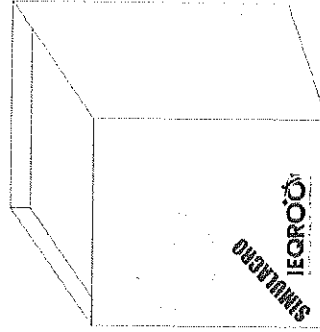
Impresión en la cara frontal:

Emblema del IEQROO
Serigrafía a una tinta en color negro.
Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie:
240 mm de largo por 143 mm de alto.



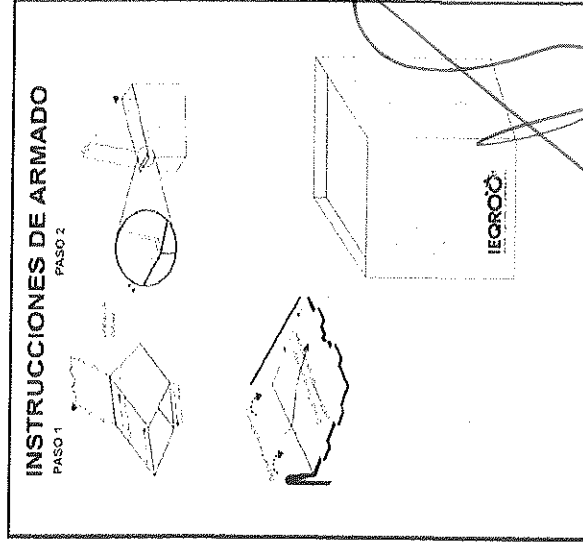
Base porta urna simulacro:

Emblema del IEQROO
240 mm de largo por 143 mm de alto.
Texto: SIMULACRO
Fuente: impact de 10 pts(50 mm de alto x 200 mm largo
Inclinación a 45°.



Impresión en la cara posterior:

Instructivo de armado.
Serigrafía a una tinta en color negro.
Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.		Color blanco libre de subtonalidades.		Aditivo UV.: 0.1 % en peso.		Jesús Regalado	
Largo: 390 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).		Concentración del color blanco al 3%.		Tratamiento corona 3B-42 dynas.		REVISO:	
Ancho: 390 mm		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).		Escala CIE L*a*b*:		Enflautado en posición vertical.		APROBÓ:	
Altura posterior: 530 mm		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.		L = 93.53; a= -1.01; b= 0.06.					
ESCALA:		NORMAS:		NOM-252-SSA1-2011		NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO:	
Militros		Sin escala				EQUIPO:		Suajadoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

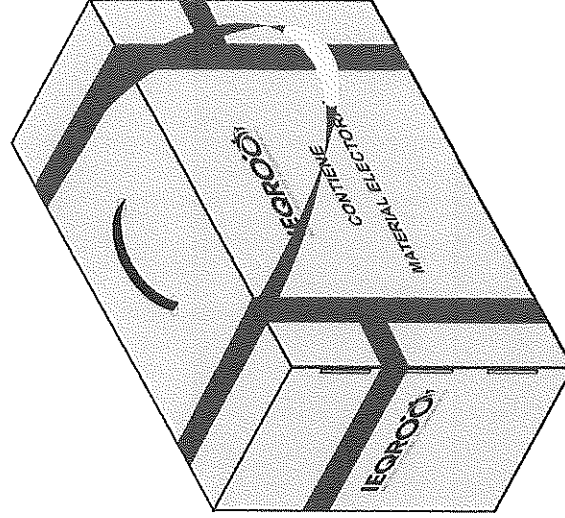
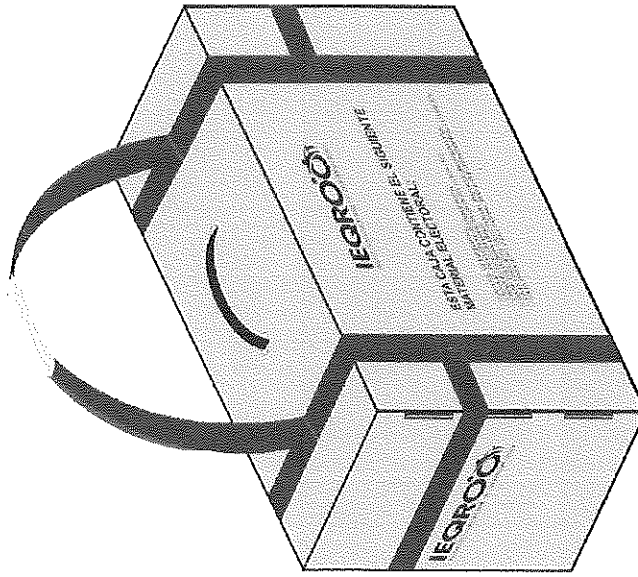
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR

Cajas contenedoras de material electoral:

2,649

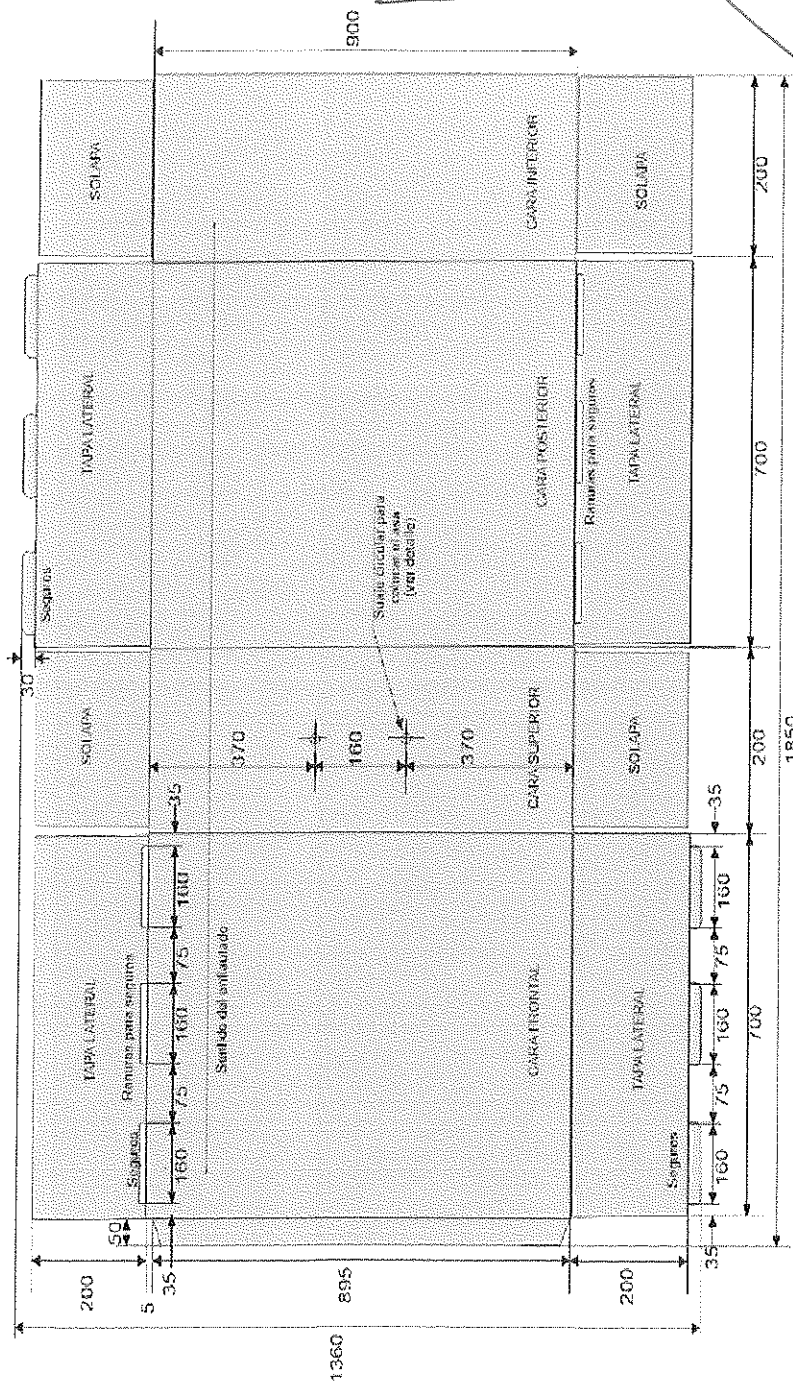


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:				Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Exteriores		Largo: 900 mm	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: (±2.0 mm)		Ancho: 200 mm	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	x 9 mm largo de pala.	
		Alt: 700 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.		
ACOTACIONES:		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .		APROBÓ:	
MILímetros		NORMAS:		PROCESO:	
Sin escala		NMX-EE-074-1980		NMX-E-082-CNCP-2010	
		NOM-030-SCFI-2006		NMX-E-232-CNCP-2014	
		NOM-050-SCFI-2004		NMX-EE-038-1981	
		NMX-EE-108 -1981		EQUIPO: Sueldadoras	
				Impresoras	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



[Handwritten signature]

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	
	Ancho: 200 mm	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
	Alto: 700 mm	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia: (±2.0 mm)		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
ACOTACIONES:		Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de bno x 9 mm largo de pata.	
ESCALA:		PROCESO:	
Milímetros		Suajado/Impresión	
Sin escala		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	
		NORMAS:	
		NOM-030-SCF-2006	
		NOM-050-SCF-2004	
		NMX-EE-075-1980	
		NMX-EE-108-1981	
		NMX-Z-009-1978	
		NMX-EE-038-1981	



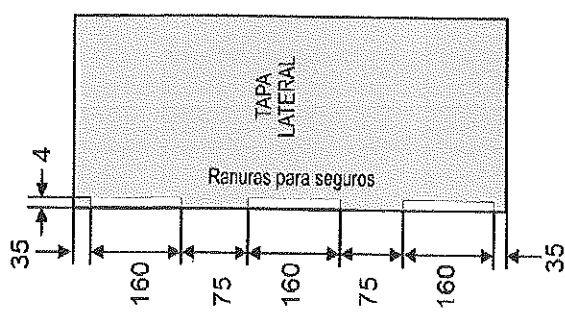
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

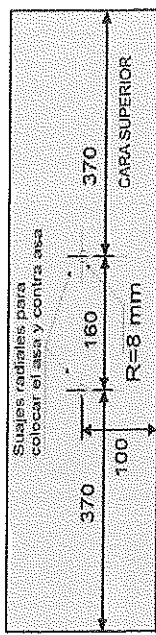
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

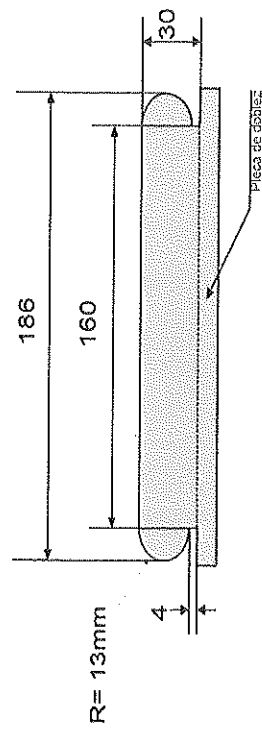
Ranuras en solapas de las caras laterales:
Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:
Diámetro: 16 mm.
Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



Seguros:
Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.
(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	Certón corrugado sencillo Kraft.	
	Longitud: 900 mm	Flauta tipo 'C'.	
	Ancho: 200 mm	Impresión en flexografía a una tinta color negro.	
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Métricos	ESCALA:	NMX-EE-074-1980	
	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	
Elaborado:		NMX-EE-475-1980	
Revisó:		NMX-Z-009-1978	
Aprobó:		NMX-EE-108-1981	
Unión de la caja de empaque en una pieza:		NMX-EE-038-1981	
Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		NMX-EE-038-1981	
Proceso de producción:		NMX-EE-038-1981	
Equipo:		NMX-EE-038-1981	
Impresión:		NMX-EE-038-1981	

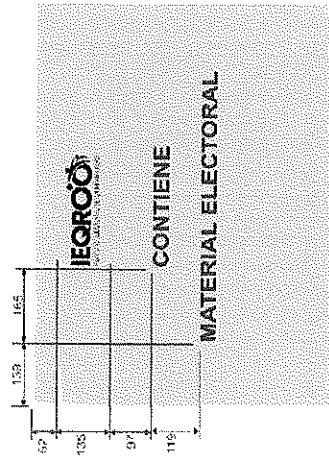
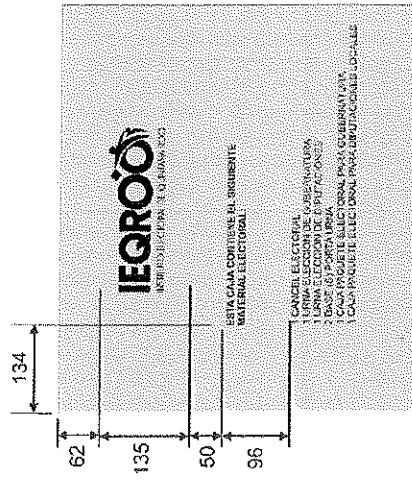
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

IMPRESIONES

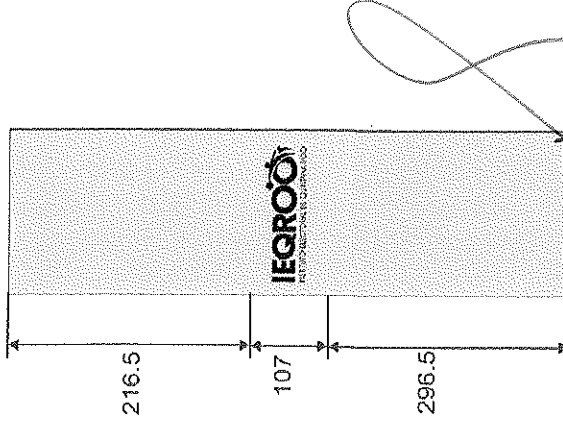
En flexografía a una tinta en color negro.



Caras laterales:

Emblema del IEQROO

Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



Cara posterior:

Emblema del IEQROO

Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**

Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).

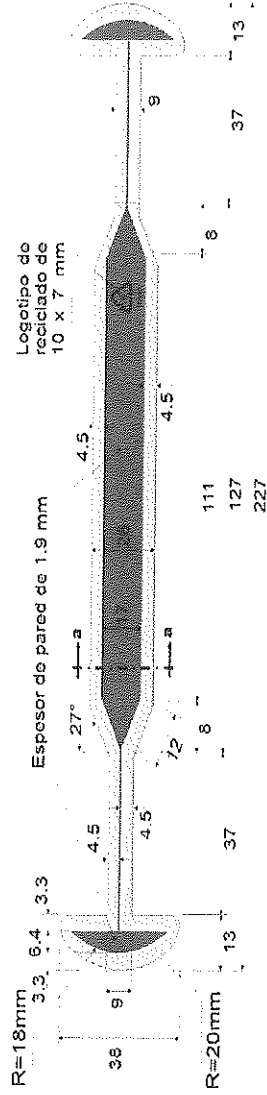
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	Longitud: 900 mm	Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .
	Ancho: 200 mm	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
	Alto: 700 mm	Impresión en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .
NOTAS:		NOM-030-SCF-2006	
Escala:		Sin escala	
EQUIPO:		Sujadores	
PROCESO:		Impresión	
NORMAS:		NOM-252-SSA1-2011	
Elaboró:		Jesús Regalado	
Revisó:		Jesús Regalado	
Aprobó:		Jesús Regalado	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

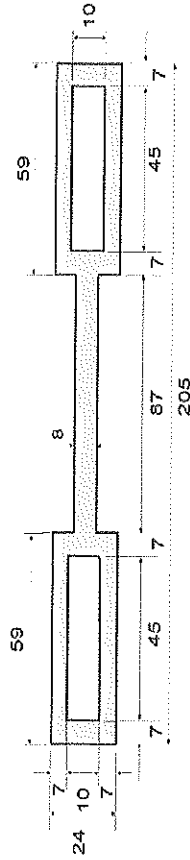
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	29-oct-21
2	Jesús Regalado	11-nov-21

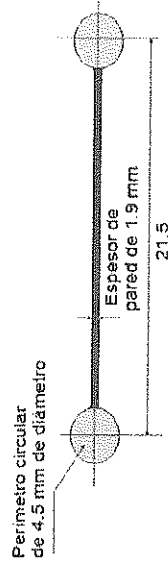
Diseño y Dimensiones de la asa:



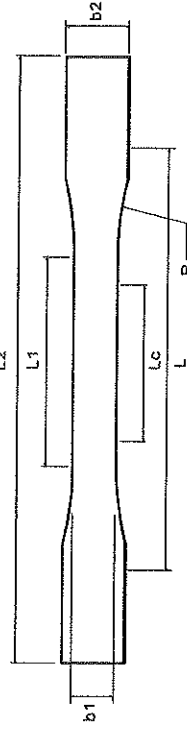
Diseño y Dimensiones de la contra-asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	esesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORÓ:
ASA Y CONTRA ASA	Polietileno de baja densidad.	Jesús Regalado
Largo Contra Asa: 205 mm	Indice de fluidez: 2.0 g/10 min (±25%).	REVISÓ:
Ancho Contra Asa: 24 mm	Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm².	Esesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm	Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm².	APROBÓ:
Ancho Asa: 38 mm	Modulo de Young: 1.6 kg/cm².	
ESCALA:	NORMAS:	
Millímetros	NMX-E-082-CNCP-2010	
	NMX-E-232-CNCP-2014	
	ASTM D785 - 08(2015)	
	ASTM D638-14	
	ASTM D1238-13	
	ASTM-D 256-10e1	
	Investación	
	EQUIPO:	
	Mak. Inyección	
	100 t de cierre	

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21

DADO MARCADOR

Longitud total del dado:
15.9 mm (± 0.2 mm) incluye 0.6 mm del alto relieve de los caracteres "22".

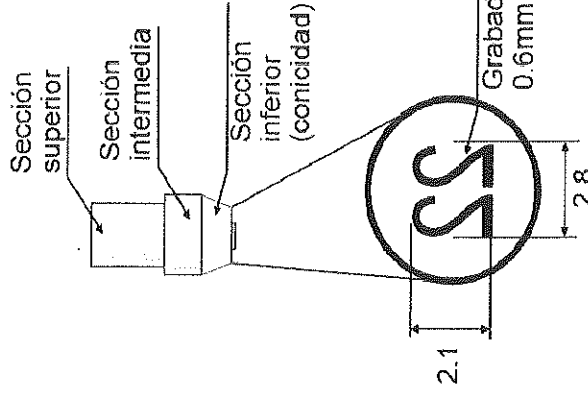
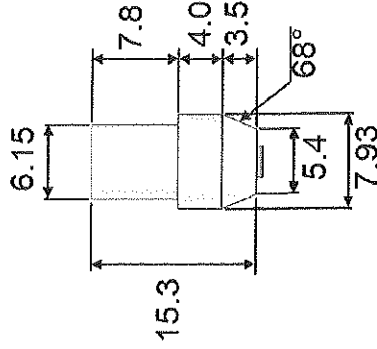
Sección superior:
Diámetro: 6.15 mm (± 0.1 mm).
Largo de la sección: 7.8 mm (± 0.1 mm).

Sección inferior:
Diámetro: 7.93 mm (5/16") (± 0.1 mm).
Largo de la sección: 7.5 mm (± 0.1 mm).

Caracteres de ELECCIONES LOCALES 2022:
Formados durante el troquelado del dado en alto relieve.
Dimensiones en la parte superior:
5 mm de largo x 2.8 mm de ancho x 0.6 mm de relieve.
Fuente: Arial 8 puntos.
Ubicación: 1 mm del borde superior de la circunferencia.
Ubicación: 2.5 mm a los bordes laterales de la circunferencia.
La terminación superior de los caracteres deberá ser con vértice radial.

TOTAL DE DATOS PARA MARCADORA A PRODUCIR

Dados para Marcadoras de credenciales: 2,649



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Dado marcador		Perfil circular de acero con una dureza de 170 HB.	
DIMENSIONES:		Acero templado AISI 12L14.	
Tolerancia (± 0.1 mm)		Tratamiento para obtener una dureza 50-55 Rockwell 'C'.	
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-B-119-CANACERO-2017	
ESCALA: Sin escala		EQUIPO: Torno y prensa	
mm		PROCESO: Maquinado-troquelado	
		LABOR: Jesús Regalado	
		REVISO:	
		APROBO:	
		DMCRE-RM-21	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO			CAMBIOS		
Especificaciones Técnicas			Revisión	Responsable	Fecha
Dado Marcador Elecciones Locales			1	Jesús Regalado	28-Oct-21
			2	Jesús Regalado	03-Nov-21

CAJA PARA EMPAQUE DE DADOS MARCADORES
Impresiones sobre caras de mayor superficie:
En flexografía a una tinta en color negro.

Logotipo del IEQROO

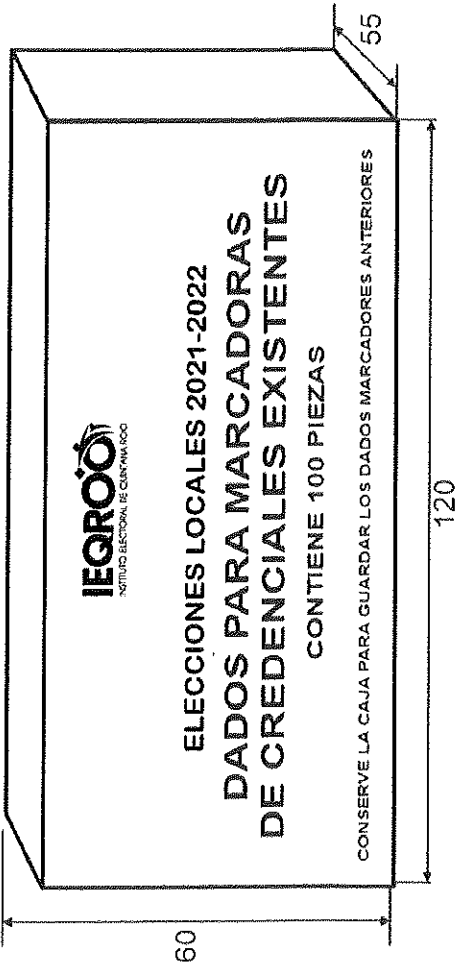
Archivo proporcionado por el Instituto.
Dimensiones: 40 mm de largo x 15 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2021-2022**
Fuente: Arial Bold de 14 puntos (negrillas).

Texto: **DADOS PARA MARCADORAS DE CREDENCIALES EXISTENTES**
Fuente: Arial Bold de 16 puntos (negrillas).

Texto: **CONTIENE 100 PIEZAS**
Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LOS DADOS MARCADORES ANTERIORES**
Fuente: Arial Bold de 11 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
Cerrado de la caja con cinta canela.



Nota:
Las cajas con dados marcadores se entregarán clasificadas.
El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación, así como las etiquetas de código cromático que identifican a cada distrito.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:	
Caja master	Largo: 120 mm	Cartón microcorrugado.	Resistencia 7-9 kg/cm ²
	Ancho: 55 mm	Flauta tipo 'C'.	Unidad con adhesivo hotmelt.
	Alto: 60 mm	Impresión en flexografía.	Selladas con cinta canela
		Una tinta color negro.	Clasificación distrital (cantidades proporcionadas por el INE).
ESCALA:	Sin escala	NORMAS:	NMX-EE-74-1980
ACOTACIONES:			NOM-050-SCFI-2004
milímetros			NOM-030-SCFI-2006
		PROCESO:	Equipos: Suajadoras
			Suajado/Impresión
		DMCRE-RM-21	



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

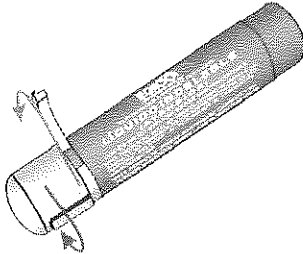

LIQUIDO INDELEBLE

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

1	Jesús Regalado	24-oct-21
2	Jesús Regalado	29-oct-21



CARACTERÍSTICAS DEL LIQUIDO INDELEBLE

1. Permanencia en la piel mínimo 12 hrs.

2. Visible en la piel al momento de su aplicación.

3. El tiempo de secado en la piel no será mayor a quince segundos.

4. La marca indeleble será de color café oscuro.

5. La marca indeleble será resistente a los siguientes disolventes:
Agua, Jabón, Detergente, Alcohol de 96°, Quita esmalte, Thinner, Aguarrás
Gasolina blanca, Vinagre de alcohol, Aceite vegetal, Aceite mineral,
Crema facial, Jugo de limón y Blanquador de ropa.

6. Garantizar que por su bajo grado de toxicidad, puede manejarse con seguridad y no ocasione irritación en la piel.

7. Vida de almacén no menor a 8 meses.

8. El líquido indeleble se aplicará en la piel del dedo pulgar derecho de los electores.

ENVASE TIPO PLUMÓN TRANSLÚCIDO

Características: Resistente a las propiedades químicas de líquido indeleble por lo menos durante 8 meses de almacenamiento y durante su utilización.

Material de fabricación: Polipropileno de alto impacto

Dimensión generales del envase:
120 mm de longitud.
23 mm diámetro mayor exterior.
21 mm de diámetro menor exterior.
Espesor de la pared del envase: 2 mm.

TAPA CON CINTILLO SE SEGURIDAD

Material de fabricación: 80% polietileno baja densidad.
20% polietileno alta densidad.

Dimensiones de la tapa: 31 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

DEPÓSITO

Material de fabricación: Polipropileno.

Dimensiones del cuerpo: 84 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

CUERPO

Material de fabricación: 80% polietileno baja densidad.
20% polietileno alta densidad.

Dimensiones del cuerpo: 84 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

MEMBRANA

Material de fabricación: 80% de polietileno baja densidad.
20% polietileno alta densidad.

Dimensiones: 20.3 mm de diám. X 15 mm de alto.
12 a 16 micras el espesor de la membrana.

TOTAL DE APLICADORES DE LIQUIDO INDELEBLE A PRODUCIR

(Incluye un instructivo por cada bolsa con dos aplicadores)

5,298

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Aplicador de líquido indeleble

DIMENSIONES:
120 mm de longitud
23 mm diam mayor exterior
21 mm diam menor exterior

ACOTACIONES:
ESCALA:
militímetros Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Polipropileno de alto impacto
Polietileno color natural
Punta aplicadora de fibras comprimidas

PUNTA APLICADORA
Material de fabricación: Fibras comprimidas
Forma: Radial o tipo roma
Dimensiones: 15 mm de diámetro x 33 mm de largo

NORMAS:

ELABORO: Jesús Regalado
REVISO:
APROBO:

PROCESO:
EQUIPO:

1 de 4



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LÍQUIDO INDELEBLE

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	24-oct-21
2	Jesús Regalado	29-oct-21

Impresión sobre el barril o cuerpo de instrucciones de uso del aplicador
Una tinta en color blanco

Emblema del IEQROO: proporcionado por el Instituto
Dimensiones: 21 mm de largo x 7.2 mm de ancho

Texto: ELECCIONES LOCALES 2022
Fuente: Arial Bold 6 puntos

Texto: LÍQUIDO INDELEBLE
Fuente: Arial Bold 13 puntos

Texto: ¡ATENCIÓN!
Fuente: Arial Bold 8 puntos

Texto: ANTES DE SU USO LEA ESTAS INSTRUCCIONES
Fuente: Arial Bold 7 puntos

Textos:

- ESTE PRODUCTO SÓLO SE ABRIRÁ CUANDO SE INSTALE LA CASILLA Y EN PRESENCIA DE LAS Y LOS REPRESENTANTES DE LOS PARTIDOS POLÍTICOS O COALICIONES O CANDIDATURAS INDEPENDIENTES.
- ESTE PRODUCTO DEBERÁ MANTENERSE CERRADO Y EN POSICIÓN HORIZONTAL SOBRE LA MESA MIENTRAS NO SE UTILICE.
- EL LÍQUIDO SE APLICARÁ CUBRIENDO LA YEMA DEL DEDO PULGAR DERECHO DE LAS Y LOS ELECTORES UNA VEZ QUE HAYAN VOTADO.
- EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LÁVESE CON AGUA EN ABUNDANCIA Y ACUDA A SU MÉDICO.
- EN CASO DE CONTACTO EXCESIVO CON LA PIEL LÁVESE CON AGUA EN ABUNDANCIA Y ACUDA A SU MÉDICO.
- EVITE LA EXPOSICIÓN DIRECTA DE ESTE PRODUCTO A LOS RAYOS DEL SOL.
- ESTE PRODUCTO NO ES UN MARCADOR DE USO COMÚN, CONTIENE LÍQUIDO INDELEBLE.

Fuente: Arial Narrow Bold 6 puntos

Texto: ESTE PRODUCTO FUE DESARROLLADO POR LA ESCUELA NACIONAL DE CIENCIAS BIOLÓGICAS DEL INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL.
Fuente: Arial Narrow Bold 5 puntos

Logotipo de HECHO EN MÉXICO
Dimensiones: 5.7 mm de largo x 4.6 mm de alto

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORÓ:
Aplicador de líquido indeleble	Polipropileno de alto impacto	Jesús Regalado
DIMENSIONES:	120 mm de longitud	REVISÓ:
	23 mm diam mayor exterior	
	21 mm diam menor exterior	APROBÓ:
AGOTACIONES:	NORMAS:	
milímetros	ESCALA:	
	Sin escala	
	PROCESÓ:	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
LÍQUIDO INDELEBLE

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		24-oct-21
2		29-oct-21

BOLSA PROTECTORA PARA**2 APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE.****Material:**

Poliétileno baja densidad transparente, calibre 200.

Color:

Natural.

Seguridad:

Zip lock (cierre hermético) en la parte superior.

ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN

(Adherida a la bolsa).

Impresión:

Una tinta en color negro.

Material:

Papel couche adherible una cara blanca mate.

Emblema del IEQROO

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones del logotipo:

29 mm de largo x 10 mm de alto.

Textos: MUNICIPIO: DISTRITO:**SECCION: MESA:**

Fuente: Arial Bold 9 puntos



MUNICIPIO: _____

DISTRITO: _____

SECCION: _____ MESA: _____

INSTRUCTIVO PARA ACTIVACIÓN Y APLICACIÓN DE LÍQUIDO INDELEBLE

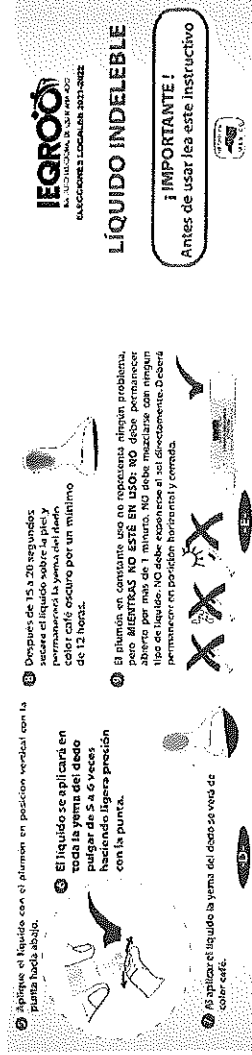
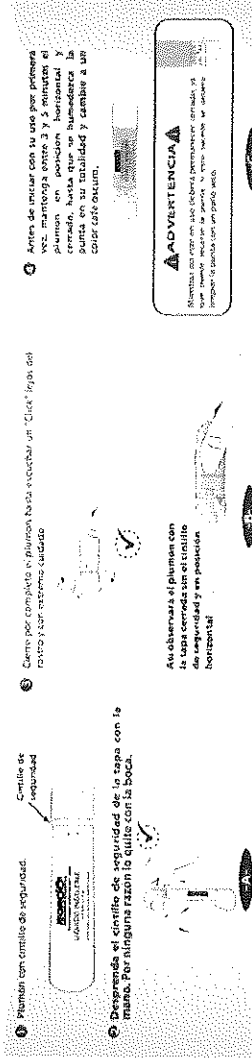
Archivo proporcionado por el Instituto

Se debe doblar en tres partes iguales (tríplico), en forma de acordeón.

• Impresión: una tinta negra por el frente y vuelta (escala de grises).

• Material: papel bond de 75 g.

• Dimensiones: 280 mm largo x 70 mm ancho.

**Frente****Vuelta**

En cada bolsa con dos aplicadores se incorporará un instructivo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Bolsa, Etiqueta e Instructivo		Bolsa de polietileno PEBD.	
DIMENSIONES:		Color natural.	
		Calibre 200.	
		Zip Lock en la parte superior	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		Sin escala	
milímetros		EQUIPO:	
		PROCESO:	
		ELABORÓ:	
		Jesús Regalado	
		REVISÓ:	
		APROBÓ:	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO			CAMBIOS	
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA			REVISIÓN	RESPONSABLE
LÍQUIDO INDELEBLE			1	Jesús Regalado
CAJA EMPAQUE PARA LÍQUIDO INDELEBLE			2	Jesús Regalado
			FECHA	
			24-oct-21	
			29-oct-21	

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro

Emblema del IEQROO

Archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 100 mm de largo x 35 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2021-2022

Fuente: Arial Bold de 28 puntos (negritas).

Texto: APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE

Fuente: Arial Bold de 40 puntos (negritas)

Texto: CONTIENE 50 BOLSAS CON 2 PIEZAS CADA UNA

Fuente: Arial bold de 24 puntos (negritas)

Texto: ESTE PRODUCTO FUE DESARROLLADO POR LA ESCUELA NACIONAL DE CIENCIAS BIOLÓGICAS DEL INSTITUTO POLITECNICO NACIONAL

Fuente: Arial bold de 24 puntos (negritas)

Logotipo: HECHO EN MÉXICO

Dimensiones: 28.5 mm de largo x 23 mm de alto

Logotipo: RECICLADO:

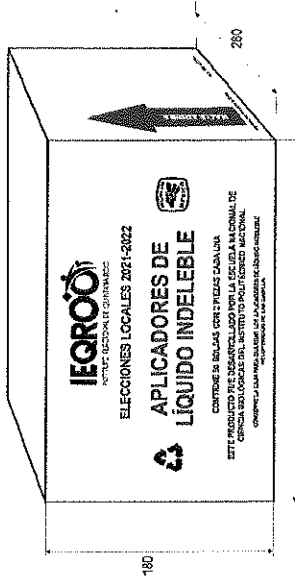
Dimensiones: 23 mm de largo x 23 mm de alto

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LOS APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE RECUPERADOS DE LAS CASILLAS

Fuente: Arial Bold de 16 puntos (negritas).

CIERRE DE LAS CAJAS:

Cinta canela.



Flecha de sentido de estiba:

Dimensiones: 65 mm de ancho x 120 mm de alto

Texto calado sobre la flecha:

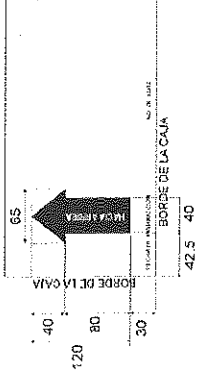
HACIA ARRIBA (negritas)

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

Texto: FECHA DE PRODUCCIÓN:

NO. DE LOTE:

Fuente: Helvética de 20 puntos (negritas)



Protección interna de producto:

2 placas de unicel, una para tapa y otra para el fondo de:

270 mm de largo x 270 mm de ancho x 10 mm de espesor

2 placas de unicel laterales de:

270 mm de largo x 150 mm ancho x 10 mm de espesor.

2 placas de unicel laterales de:

250 mm de largo x 150 mm ancho x 10 mm de grosor.

Nota:

Las cajas con líquido indeleble se entregarán clasificadas por Municipio y Distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el Instituto). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Municipio: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Caja empaque para líquido indeleble		Cartón corrugado sencillo Kraft	
DIMENSIONES:	Largo: 280 mm	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	
	Ancho: 280 mm	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
	Alto: 180 mm	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
ACOTACIONES:	Tolerancia (+/-; -0.0mm)	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	
	ESCALA: milímetros	NORMAS: NMX-EE-74-1980	
Sin escala		NOM-050-SCFI-2004	
		NMX-EE-75-1980	
		NOM-030-SCFI-2006	
		EQUIPO: Suajadora	
		PROCESO: Suajado/Impresión	
		UNIÓN DE LA CAJA DE EMPAQUE EN UNA PIEZA:	
		Pegamento hotmelt	
		ELABORÓ: Jesús Regalado	
		REVISÓ:	
		APROBÓ:	



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCADOR DE BOLETAS

CAMBIO

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

1

Jesús Regalado

28-oct-21

2

Jesús Regalado

03-nov-21

ORDEN DE SURTIMIENTO INICIAL DE MARCADORES DE BOLETAS Y SUJETADORES

Total de Marcadores de boletas: 13,245

El marcador deberá ofrecer una escritura óptima en papel bond seguridad, en un amplio rango de condiciones ambientales, sin sufrir alteraciones en sus propiedades físicas y químicas. Cumplirá con las normas de toxicidad vigentes aplicables y su fabricación será bajo estrictas normas de calidad.

Al ejercer presión el marcador no se romperá, astillará o transferirá su marca a otra parte del papel. La marca en el papel no transferirá manchas grasas al doblarlo, aun con exposición prolongada a altas temperaturas.

Cuerpo del marcador:
De forma hexagonal
Diámetro: 12.5 mm (+1 mm).
Longitud: 100 mm (+0.15 mm)
Base de agua y arcillas.
No tóxico.

Propiedades del marcador:
La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades:

Cargas.
Pigmentos orgánicos.
Aglomerantes

Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 Kg.
Punto de fusión: > 300 °c
Punto de ablandamiento: > 300 °c
Resistencia: 14.7N.



Color del marcador:
Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).

Acabado del marcador:
Pigmentado: color Negro.
Color mate
Punta roma o chata: 4.5 mm (± 0.1 mm).

Etiqueta blanca:
Papel bond blanco de 60 g/m2 (30kg).
Impresa a una tinta en color negro.
Dimensiones: 80 mm de largo x 50 mm de ancho.

Emblema del OPL: proporcionado por el OPL.
Dimensiones: 15 mm de largo x 3.2 mm de ancho.
Texto: PROCESO LOCAL 2021-2022
Fuente: Arial Black 10 puntos.

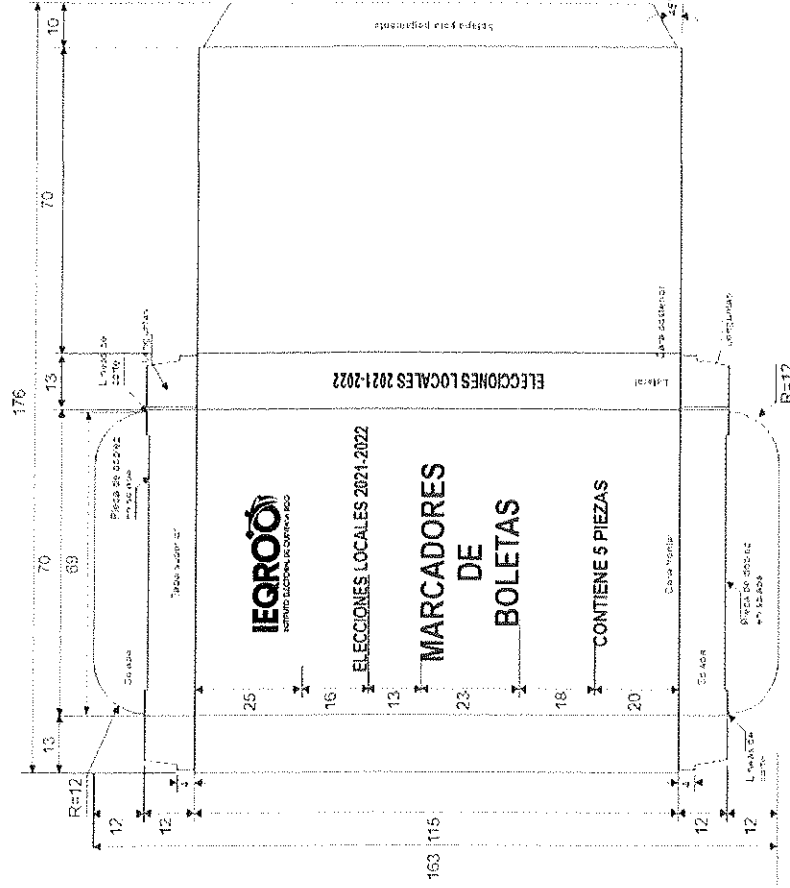
Debe cumplir con la norma NOM-252-SSA1-2011.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORADO:
Marcador de boletas	Cuerpo: Cargas, Pigmentos y Aglomerantes	Jesús Regalado
DIMENSIONES:	Resistencia a la ruptura por escritura : mínimo 7 kg.	REVISÓ:
Tolerancia: ±.05 mm.	Punto de fusión : 300° C	
Diámetro: 12.5 mm.	Punto de ablandamiento : 300° C	APROBÓ:
Largo: 100 mm.	NORMAS:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	PROCESO:
milímetros	Sin escala	Extrusión

[Handwritten signature]

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21



**Impresión sobre caras de mayor superficie:
Serigrafía a una tinta en color negro.**

Emblema del OPL:

Imagen proporcionada por el OPL

Dimensiones: 50 mm de largo x 15 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2021-2022 (negrillas).
Fuente: Atrial Narrow de 16 puntos.

Texto: MARCADORES DE BOLETAS
(en tres líneas y negrillas).

Fuente: Arial Narrow de 26 puntos.

Texto: CONTIENE 5 PIEZAS (negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

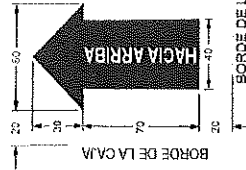
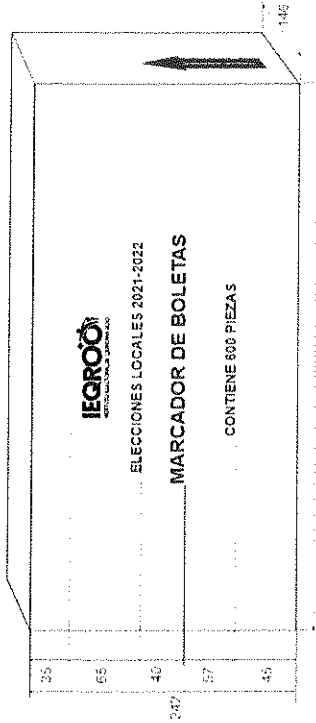
Sobre las caras de menor superficie.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2021-2022** (negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		ELABORO:	
Caja plegadiza para 5 marcadores		Cartulina cople.		Jesus Regalado	
DIMENSIONES:		Impresión una tinta color negro.		REVIRO:	
Largo: 70 mm.					
Ancho: 13 mm.					
Interiores.					
Tolerancia (+0.5 mm).					
Alto: 115 mm.				APROBO:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		EQUIPO:	
ESCALA: 1 : 1.74		NOM-050-SCFI-2004		Suajado/Impresión	
milímetros		Sin escala		Impresoras	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	28-oct-21
2	Jesús Regalado	03-nov-21



Impresiones:

**En flexografía a una tinta en color negro.
Sobre las caras laterales de mayor superficie.**

Emblema del OPL:

Archivo proporcionado por el OPL
Dimensiones: 100 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2021-2022
Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

Texto: **MARCADOR DE BOLETAS.**
Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negritas).

Texto: **CONTIENE 600 PIEZAS.**
Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
Cinta canela.
Dos bandas de fleje plástico

Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 100 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: HACIA ARRIBA (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Nota:

Las cajas de empaque con los MARCADORES DE BOLETAS se entregarán clasificadas por Distrito Local llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será

proporcionado por el OPL. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

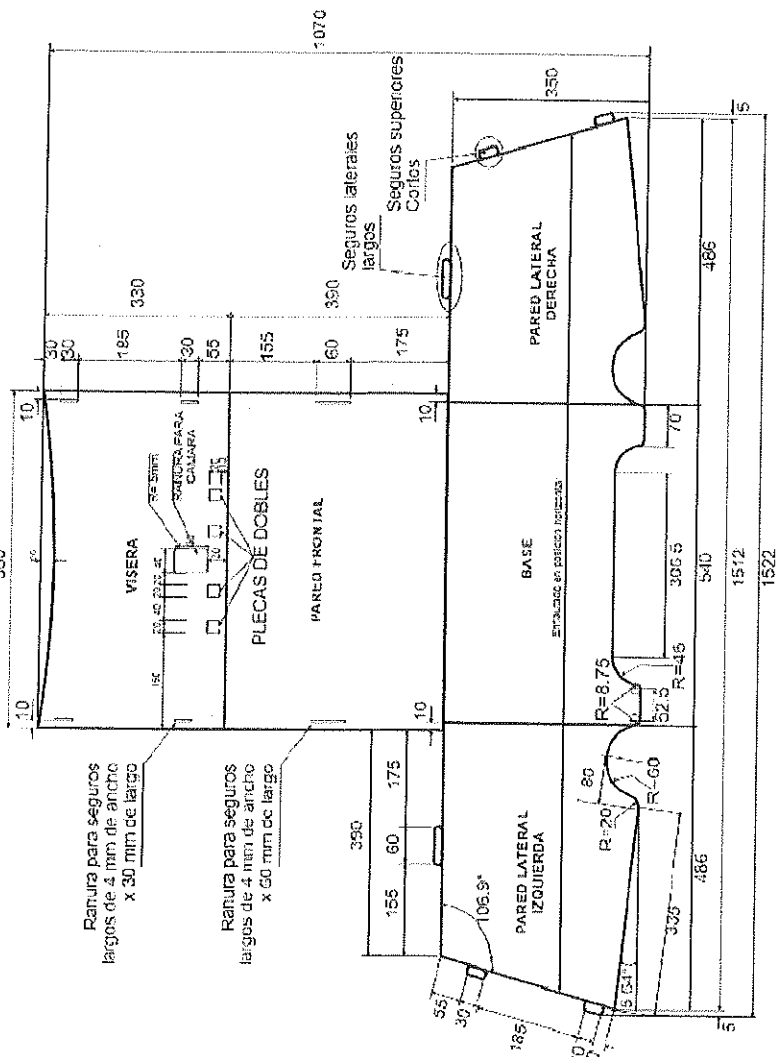
Municipio: **Distrito:** **Nombre del producto:** **Número de caja:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
Caja master para empaque de marcadores		Cartón corrugado sencillo Kraft			Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pu ²			REVISÓ:	
Largo: 482 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			APROBÓ:	
Ancho: 146 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²				
Altura: 242 mm		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²				
Tolerancia (+5; -0.0mm).		NORMAS:				
COTACIONES:		NMX-EE-74-1980			EQUIPO: Suajadoras	
Escala:		NMX-EE-75-1980			Suajador/Inyección	
Sin escala		NOM-030-SCFI-2006				
		NOM-050-SCFI-2004				

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	19-nov-21
2	Jesús Regalado	19-nov-21

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO MAMPARA ESPECIAL



NOTA:

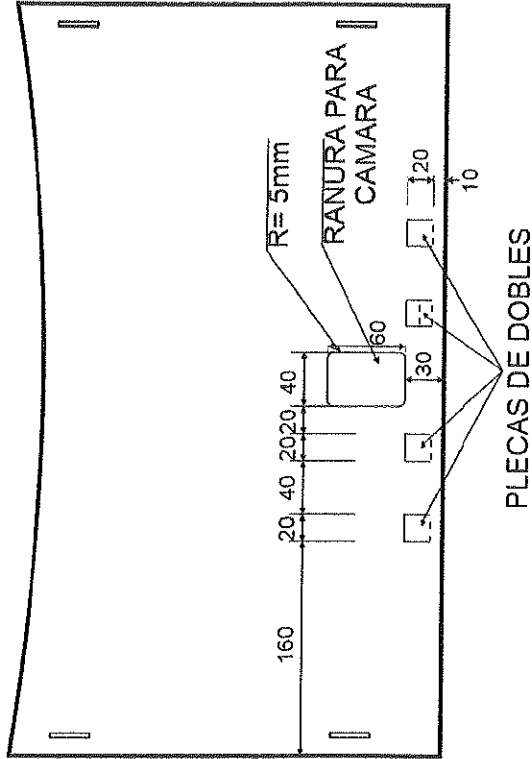
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
Mampara especial		Lámina de plástico de polipropileno.				Jesús Regalado	
DIMENSIONES:		Color blanco libre de subtonalidades.				REVISO:	
Tolerancia: (+3 mm).		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).				Tratamiento corona 38-42 dynes.	
ACOTACIONES:		Gramaje: 1200 g/m ² (±10)(1080/1320g/m ²).				APROBO:	
milímetros		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.				Enfautado en posición horizontal.	
ESCALA:		NORMAS:				EQUIPO:	
Sin escala		NOM-252-SSA1-2011				NMX-E-004-NYCE-2019	
		NMX-E-232-CNCP-2014				NMX-E-082-SCFI-2010	
		ASTM D256-10e1				ASTM D1938-14	
		PROCESO:				Extrusión y Sujado	
						Extrusor Sugadora	
						MAE-20-21	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	19-nov-21
2	Jesús Regalado	19-nov-21

DETALLES DE LAS RANURAS Y LENGUETAS EN VISERA



ESPÉCIMEN DE ENSAYO

Obtenido de la lámina de plástico que se solicita en la producción de la mampara.

Dimensiones del espécimen:



NOTA:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:	ELABORO:	
	Mampara especial	Lámina de plástico de polipropileno.	Aditivo U.V. 1% en peso ($\pm 2\%$).	Jesús Regalado
DIMENSIONES:	Largo: 540 mm. Ancho: 350 mm. Tolerancia: (+3 mm).	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.95 mm). Gramaje: 1200 g/m ² (± 10) (1080/1320g/m ²). Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Anfistático 2% en peso ($\pm 2\%$). Tratamiento corona 38-42 dynas Enfilautado en posición horizontal	REVISÓ: APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA: milímetros Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA-1-2011 NMX-E-004-NYCE-2019 NMX-E-082-SCFI-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D1938-14	PROCESO: Extrusión Suajadora	EQUIPO: Extrusor, Suajadora
				MAE-20-21



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	19-nov-21
2	Jesús Regalado	19-nov-21

IMPRESIÓN EN CARA EXTERIOR DE PARED FRONTAL

Emblema del IEQROO (Siglas): (archivo proporcionado por el Instituto).
 Dimensiones: 166 mm de largo x 60 mm de alto.

Logotipo: RECICLADO (archivo proporcionado por el Instituto).
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Texto por ambas caras de la pared frontal:
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO (en dos líneas).
 Fuente: Arial Narrow Bold de 190 puntos (negritas).

Cara exterior de la pared frontal**Cara interior de la pared frontal**

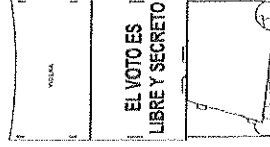
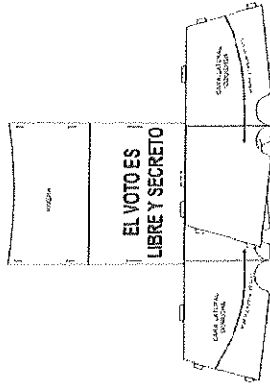
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresiones		Tinta UV o base agua.	
				Impresión en serigrafía.	
				Una tinta.	
				Color negro.	
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:	
milímetros		Sin escala		NOM-252-SSA1-2011	
				NMX-E-232-CNCP-2014	
				PROCESO:	
				Impresión	
				EQUIPO: Impresora de serigrafía	
				APROBÓ:	
				ELABORÓ:	
				Jesús Regalado	
				REVISÓ:	
				Jesús Regalado	
				APROBÓ:	
				MAE-20-21	

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

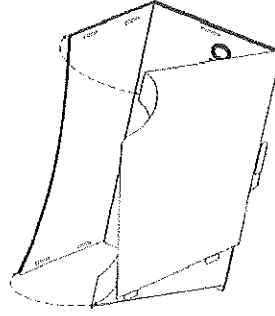
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	19-nov-21
2	Jesús Regalado	19-nov-21

INSTRUCCIONES DE PLEGADO DE LA MAMPARA ESPECIAL PARA SU EMPAQUE

PASO 1
DOBLAR LAS PAREDES LATERALES HACIA LA PARTE DE ATRÁS O POSTERIOR DE LAS BASE COMO SE MUESTRA EN LAS FIGURAS.

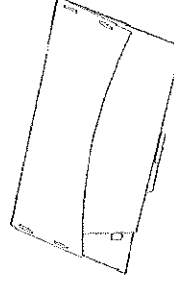


PASO 2
DOBLAR LA PARED FRONTAL DE TAL MANERA QUE LA VISERA SUPERIOR SUELTE LAS PAREDES LATERALES.



PASO 3
POSICIÓN EN QUE DEBE PLEGARSE LA MAMPARA PARA SU GUARDADO EN LA CAJA DE EMPAQUE.

AL EMPACAR SE DEBE COLOCAR UNA MAMPARA CON LOS SEGUROS HACIA ABAJO Y OTRA CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
Instrucciones plegado y empaque				Jesús Regalado	
DIMENSIONES:				REVISÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		APROBO:	
ESCALA:					
		PROCESO:		EQUIPO:	
MAE-20-21					

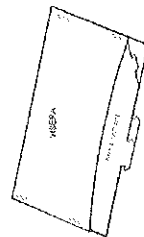
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

CAMBIOS

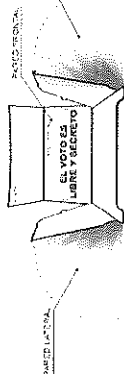
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	19-nov-21
2	Jesús Regalado	19-nov-21

INSTRUCTIVO PARA EL ARMADO DE LA MAMPARA ESPECIAL

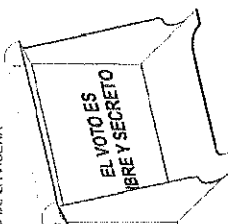
PASO 1
FORMA EN QUE RECIBE LA MAMPARA ESPECIAL
EN SU ESTADO ORIGINAL PARA SU ARMA



PASO 2
LAS PAREDES LATERALES Y FRONTAL E INSERTE LOS SEGUROS LATERALES LARGOS EN LAS RANURAS DE LA PARED FRONTAL



PASO 3
DOBLAR LA VISTERA SUPERIOR E INSERTAR LOS SEGUROS SUPERIORES CORTOS EN LAS RANURAS DE LA VISTERA



INSTRUCTIVO DE ARMADO DE LA MAMPARA ESPECIAL

Archivo proporcionado por el Instituto

Empaque de los instructivos:

Los instructivos de armado se entregarán en paquetes de 500 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el Instituto).

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto:

Número de paquete:

El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los 300 conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

Instructivo de armado

DIMENSIONES:

Largo: 280 mm.
Alto: 215 mm.

ACOTACIONES:

milímetros Sin escala

MATERIAL DE FABRICACION:

Forma de impresión: vertical.

Empaque en paquetes con 500 instructivos.

Impresión en offset.

Una tinta.

Color negro.

NORMAS:

ISO 216 (SERIE ANSI-A)

ELABORO:

Jesús Regalado

REVISO:

APROBO:

PROCESO:

Impresión

EQUIPO:

Prensa offset

MAE-20-21

INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

MAMPARA ESPECIAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	Jesús Regalado	19-nov-21
2	Jesús Regalado	19-nov-21

CAJA PARA EMPAQUE DE MAMPARAS ESPECIALES

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro.

Emblema del IEQROO (Siglas):

Archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 198 mm de largo x 68 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2021-2022.

Texto: CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 70 puntos (negrillas).

Texto: MAMPARAS ESPECIALES.

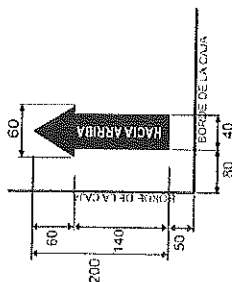
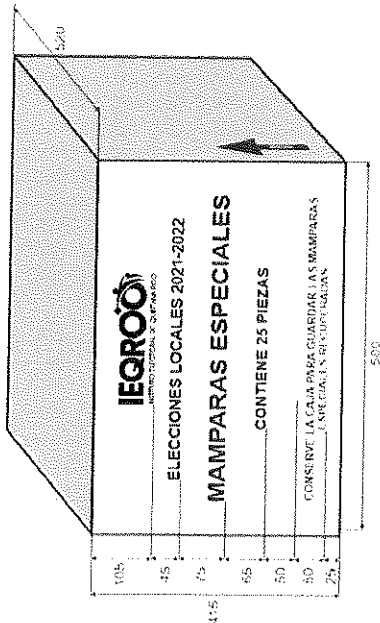
Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR
LAS MAMPARAS ESPECIALES RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negrillas).

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Nota:

Las cajas con las MAMPARAS ESPECIALES se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el Instituto). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los 300 conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Caja para empaque

Largo: 580 mm.

Ancho: 520 mm.

Alto: 415 mm.

Tolerancia: (+5; -0.0mm).

ACOTACIONES:

ESCALA:

Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón conugado sencillo Kraft

Flauta tipo 'C'

Impresión en flexografía a una tinta color negro

Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm²

NORMAS:

NMX-EE-74-1980

NOM-050-SCT-2004

Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul²

Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.

Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m²

x 9 mm largo de pala

PROCESO:

Suajado/Impresión

EQUIPO: Suajadora

Impresora

ELABORÓ:

Jesús Regalado

REVISÓ:

APROBÓ:

MAE-20-21